



UNIVERZA EDVARDA KARDELJA V LJUBLJANI  
FAKULTETA ZA ARHITEKTURO, GRADBENIŠTVO  
IN GEODEZIJO

— INSTITUT ZA KONSTRUKCIJE,  
POTRESNO INŽENIRSTVO IN RAČUNALNIŠTVO —

Publikacija IKPIR št. 22

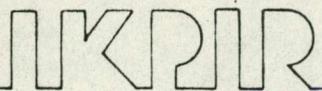
Vlado Ljubič

Navodila za uporabo programov

DIMEN, PREREZ, RPZEA,  
STEBER in TEMELJ

Ljubljana, marec 1981





UNIVERZA EDVARDA KARDELJA V LJUBLJANI  
FAKULTETA ZA ARHITEKTURO, GRADBENIŠTVO  
IN GEODEZIJO

INSTITUT ZA KONSTRUKCIJE,  
POTRESNO INŽENIRSTVO IN RAČUNALNIŠTVO

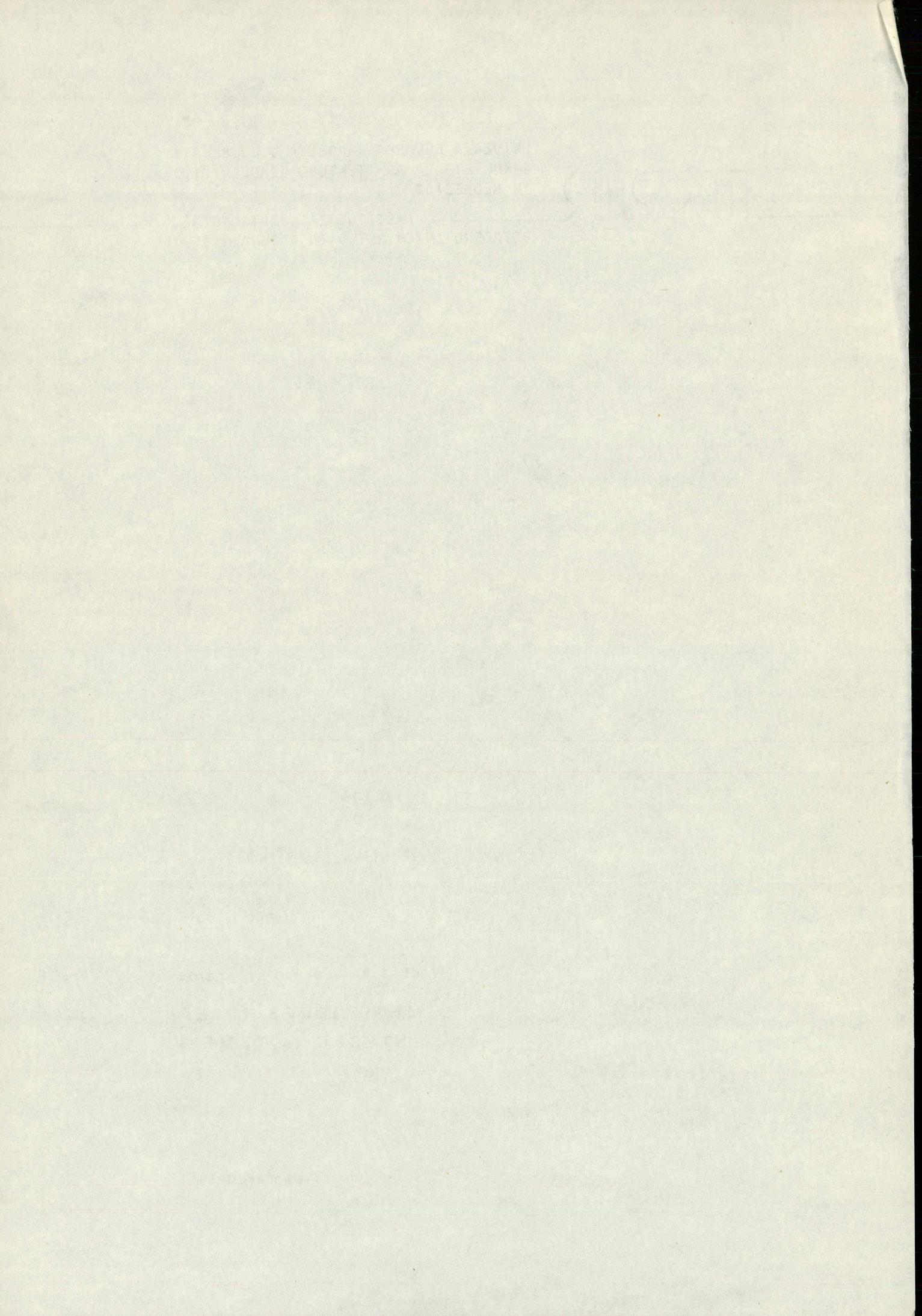
Publikacija IKPIR št. 22

Vlado Ljubič

Navodila za uporabo programov

DIMEN, PREREZ, RPZEA,  
STEBER in TEMELJ

Ljubljana, marec 1981



## V S E B I N A

## stran

|                      |            |
|----------------------|------------|
| UVOD .....           | ii         |
| Program DIMEN .....  | D 1 - D 3  |
| Program PREREZ ..... | P 1 - P 11 |
| Program RPZEA .....  | R 1 - R 6  |
| Program STEBER ..... | S 1 - S 24 |
| Program TEMELJ ..... | T 1 - T 5  |

**UVOD**

Z razvojem elektronskih računalnikov ter posebnih enot, ki jih lahko priključimo nanje ( risalniki, posebni terminali z grafičnim zaslonom, digitalne table ) se odpirajo vedno večje možnosti avtomatizacije procesa projektiranja konstrukcij.

Na IKPIR, FAGG smo z nabavo grafične opreme začeli razvijati programe z interaktivnim dialogom med uporabnikom in računalnikom in z grafičnim prikazom rezultatov. Rezultate izrisane in izpisane na zaslonu lahko s posebno kopirno napravo (hard copy unit) dobimo v nekaj sekundah preslikane na papir. Te kopije lahko kasneje vlagamo v projekt.

V publikaciji je predstavljenih pet manjših programov s področja dimenzioniranja in računanja karakteristik prerezov. Za vse programe obstajajo verzije za kartično in za interaktivno obdelavo. Programi v veliki meri omogočajo grafični prikaz rezultatov.

**Pregled in kratek opis programov****Program DIMEN**

Namenjen je računanju in izpisovanju tabel za dimenzioniranje upogibno obremenjenih elementov po metodi dovoljenih napetosti.

**Program PREREZ**

Je namenjen računanju in grafični predstavitevi upogibnih karakteristik prerezov podanih kot poligon.

**Program RPZEA**

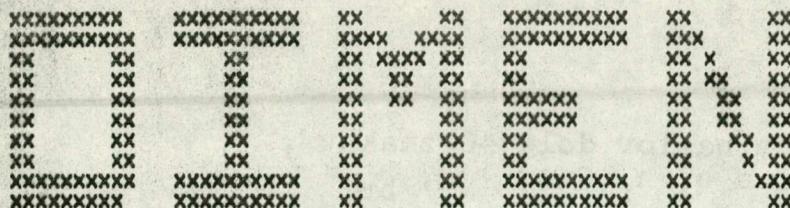
Namenjen je računanju in izpisovanju geometrijskih karakteristik stenastih konstrukcij potrebnih za program EAVEK.

**Program STEBER**

Omogoča dimenzioniranje poljubnih prerezov podanih kot poligon in obremenjenih z osno silo in dvema upogibnima momentoma. Omogoča upoštevanje uklona po veljavnih predpisih (PAB). Uporablja metodo dovoljenih napetosti.

**Program TEMELJ**

Namenjen je računu napetosti pod točkovnimi temelji. Za temelje je predpostavljeno, da so togi in je uporabljena trapezna metoda.



PROGRAMSKI JEZIK : STRUCTRAN ali FTN 4 ext./ FTN 10  
 VERZIJA : 1.0 BATCH , 2.0 interaktivna  
 RAČUNALNIK : BATCH-CYBER 72, DECsystem 10

NAMEN : Program DIMEN je namenjen računu in izpisovanju tabel za dimenzioniranje upogibnih elementov (grede, plošče) po metodi dovoljenih napetosti. Tabele dobljene s programom, omogočajo hitro dimenzioniranje velikega števila geometrijsko enakih elementov in sicer na naslednji način: za izbran prerez  $b/h_t$ , in izbrano zaščitno plast betona az, ter izbrano dovoljeno natezno napetost jekla in dovoljeno robno tlačno napetost betona dobimo s programom DIMEN tabelo. Iz te tabele lahko za določeno vrednost momenta Ma takoj odčitamo potrebno natezno armaturo in, če je potrebna, tudi tlačno armaturo. Kot najmanjši procent armiranja je vgrajena vrednost 0,1%.

#### TEORIJA V PROGRAMU

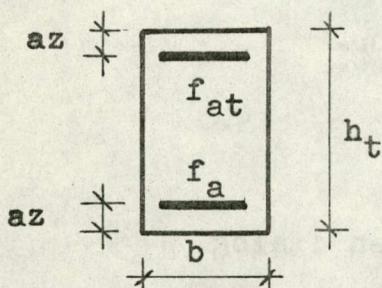
Vse enačbe iz literature: Rajko Rogač, Franc Saje: Priročnik za dimenzioniranje armiranobetonskih konstrukcij, Zveza društev gradbenih inženirjev in tehnikov Slovenije, Ljubljana 1977 (druga izdaja).

#### UPORABLJENE ENOTE

Uporabljene enote so kN, m za momente, dovoljene napetosti in geometrijo, potrebna armatura pa v  $\text{cm}^2$ .

#### UPORABA PROGRAMA

Obstajata dve verziji programa. Prva je namenjena kartični obdelavi na računalniku CYBER 72. Podatki se podajajo v brezformatni obliki in na sledeč način:



[6]<sub>a</sub> - dovoljena natezna nap.  
 v armaturi  
 [6]<sub>br</sub> - dovoljena tlačna nap.  
 v betonu

prva kartica naslov dolg 40 znakov ,  
druga kartica b, h<sub>t</sub>, az, a ' br

Primer: PREREZ 30/40 CM  
.3 .4 .02 220000 12000

Program lahko računa poljubno število primerov:

Primer: PREREZ GREDE 1  
.3 .6 .02 220000 12000  
PA - 23  
.3 .3 .015 160000 8000

Verzija izdelana za računalnik DECsystem 10 je interaktivna. Program skrbi za dialog z uporabnikom programa. Tabele se izpisujejo na datoteko TABLE.DAT in datoteko TABLE.TEM, ki se sama usmeri na tiskalnik.

## PROGRAM DIMEN

### INTERAKTIVNI DIALOG

LINK: Loading  
[LINKXCT DIMEN execution]

PROGRAM DIMEN JE NAMENJEN RACUNANJU TABEL ZA DIMENZIONIRANJE GRED PO METODI ENOTE KN-M  
DOVOLJENIH NAPETOSTI.

Podaž geometrijo prereza !  
Sirina in visina prereza ?  
1.0 .15

Zascitna plast betona ?  
.02

Dovoljena napetost armature (KN/m<sup>2</sup>) ?  
220000

Dovoljena napetost betona robno (KN/m<sup>2</sup>) ?  
12000

Ali hoces izpis podatkov (da,ne) ?  
da

|                               |                            |
|-------------------------------|----------------------------|
| <b>PODATKI</b>                |                            |
| sirina prereza                | 1.000 m                    |
| visina prereza                | 0.150 m                    |
| zascitna plast betona         | 0.020 m                    |
| dov.natezna napetost armature | 220000.0 KN/m <sup>2</sup> |
| dov.robna tlacna nap. betona  | 12000.0 KN/m <sup>2</sup>  |

Ali imas se kaksen primer (da,ne) ?  
ne

## Primer izpisanih tabel na računalniku DECsystem 10

TABELE ZA DIMENZIONIRANJE PO METODI DOVOLJENIH NAPETOSTI

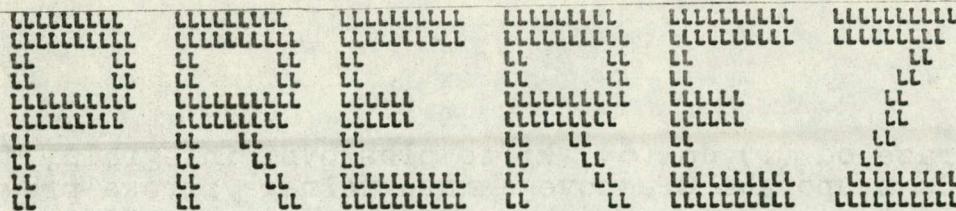
stran 1

## PODATKI

sirina prereza 1.000 m  
 visina prereza 0.200 m  
 zascitna plast betona 0.015 m  
 dov.natezna napetost armature 260000.0 KN/m<sup>2</sup>  
 dov.robna tlacna nap. betona 12000.0 KN/m<sup>2</sup>  
 x je oddaljenost nevralne osi od zg.roba

| Ma<br>(KNm) | fa<br>(cm <sup>2</sup> ) | fat<br>(cm <sup>2</sup> ) | x-nevt.os<br>(m) | sig.bet.t.<br>(KN/m <sup>2</sup> ) |
|-------------|--------------------------|---------------------------|------------------|------------------------------------|
| 10.0        | 2.18                     | 0.00                      | 0.03             | 4312.                              |
| 11.0        | 2.41                     | 0.00                      | 0.03             | 4545.                              |
| 12.0        | 2.63                     | 0.00                      | 0.03             | 4770.                              |
| 13.0        | 2.86                     | 0.00                      | 0.03             | 4987.                              |
| 14.0        | 3.08                     | 0.00                      | 0.03             | 5199.                              |
| 15.0        | 3.31                     | 0.00                      | 0.03             | 5404.                              |
| 16.0        | 3.54                     | 0.00                      | 0.03             | 5604.                              |
| 17.0        | 3.76                     | 0.00                      | 0.03             | 5800.                              |
| 18.0        | 3.99                     | 0.00                      | 0.03             | 5991.                              |
| 19.0        | 4.22                     | 0.00                      | 0.04             | 6178.                              |
| 20.0        | 4.45                     | 0.00                      | 0.04             | 6362.                              |
| 21.0        | 4.68                     | 0.00                      | 0.04             | 6542.                              |
| 22.0        | 4.91                     | 0.00                      | 0.04             | 6720.                              |
| 23.0        | 5.14                     | 0.00                      | 0.04             | 6894.                              |
| 24.0        | 5.37                     | 0.00                      | 0.04             | 7066.                              |
| 25.0        | 5.60                     | 0.00                      | 0.04             | 7235.                              |
| 26.0        | 5.84                     | 0.00                      | 0.04             | 7401.                              |
| 27.0        | 6.07                     | 0.00                      | 0.04             | 7566.                              |
| 28.0        | 6.30                     | 0.00                      | 0.04             | 7728.                              |
| 29.0        | 6.54                     | 0.00                      | 0.04             | 7891.                              |
| 30.0        | 6.77                     | 0.00                      | 0.04             | 8049.                              |
| 31.0        | 7.01                     | 0.00                      | 0.04             | 8206.                              |
| 32.0        | 7.24                     | 0.00                      | 0.05             | 8362.                              |
| 33.0        | 7.48                     | 0.00                      | 0.05             | 8516.                              |
| 34.0        | 7.71                     | 0.00                      | 0.05             | 8669.                              |
| 35.0        | 7.95                     | 0.00                      | 0.05             | 8819.                              |
| 36.0        | 8.18                     | 0.00                      | 0.05             | 8969.                              |
| 37.0        | 8.42                     | 0.00                      | 0.05             | 9114.                              |
| 38.0        | 8.66                     | 0.00                      | 0.05             | 9262.                              |
| 39.0        | 8.90                     | 0.00                      | 0.05             | 9409.                              |
| 40.0        | 9.13                     | 0.00                      | 0.05             | 9554.                              |
| 41.0        | 9.37                     | 0.00                      | 0.05             | 9697.                              |
| 42.0        | 9.61                     | 0.00                      | 0.05             | 9840.                              |
| 43.0        | 9.85                     | 0.00                      | 0.05             | 9981.                              |
| 44.0        | 10.09                    | 0.00                      | 0.05             | 10121.                             |
| 45.0        | 10.33                    | 0.00                      | 0.05             | 10261.                             |
| 46.0        | 10.57                    | 0.00                      | 0.05             | 10399.                             |
| 47.0        | 10.81                    | 0.00                      | 0.05             | 10537.                             |
| 48.0        | 11.05                    | 0.00                      | 0.05             | 10669.                             |
| 49.0        | 11.29                    | 0.00                      | 0.05             | 10807.                             |
| 50.0        | 11.53                    | 0.00                      | 0.05             | 10943.                             |
| 51.0        | 11.78                    | 0.00                      | 0.06             | 11077.                             |
| 52.0        | 12.02                    | 0.00                      | 0.06             | 11211.                             |
| 53.0        | 12.26                    | 0.00                      | 0.06             | 11344.                             |





**PROGRAMSKI JEZIK :** STRUCTRAN ali FTN 4 extended  
**VERZIJE :** STRUCTRAN ali FTN 10 DECsystem 10  
**RAČUNALNIK :** 1.0 grafična, interaktivna  
 2.0 interaktivna brez grafike  
 3.0 kartična, tiskalniška grafika  
 4.0 kartična brez grafike  
**RAČUNALNIK :** CYBER 72 za verzije 1.0, 2.0, 3.0, 4.0  
 DECsystem 10 za verziji 1.0, 2.0

**NAMEN:** Program PREREZ je namenjen računanju upogibnih karakteristik prereza, podanega kot poligon z obkrožitvijo v protiurni smeri. Z njim lahko računamo površino, statična, vztrajnostna in deviacijski moment glede na poljubno izbrani osi in glede na težišče. Sliko prereza z vrismi smermi glavnih vztrajnostnih momentov dobimo pri grafičnih verzijah izrisano na zaslon oz. na tiskalnik.

#### TEORIJA V PROGRAMU

Geometrijske karakteristike prereza so definirane z enačbami :

$$F = \iint_G dx dy \quad (1) \text{ površina prereza}$$

$$S_x = \iint_G y dx dy \quad (2) \text{ statični moment prereza na os } x - x$$

$$S_y = \iint_G x dx dy \quad (3) \text{ statični moment prereza na os } y - y$$

$$I_x = \iint_G y^2 dx dy \quad (4) \text{ vztrajnostni moment prereza na os } x - x$$

$$I_y = \iint_G x^2 dx dy \quad (5) \text{ vztrajnostni moment prereza na os } y - y$$

$$I_{xy} = - \iint_G x y dx dy \quad (6) \text{ deviacijski moment}$$

Izraze od (1) do (6), ki so ploskovni integrali, je mogoče z uporabo Greenovega integralnega izreka prevesti na integrale po robu prereza, kar je ugodnejše za njihov izračun.

$$\iint_G \frac{\partial P}{\partial y} dx dy = - \oint_K P dx \quad (7)$$

Če upoštevamo enačbo (7) v enačbah od (1) do (6), dobimo izraze:

$$F = \iint_G dx dy = - \oint_K y dx \quad (8)$$

$$S_x = \iint_G y dx dy = - \frac{1}{2} \oint_K y^2 dx \quad (9)$$

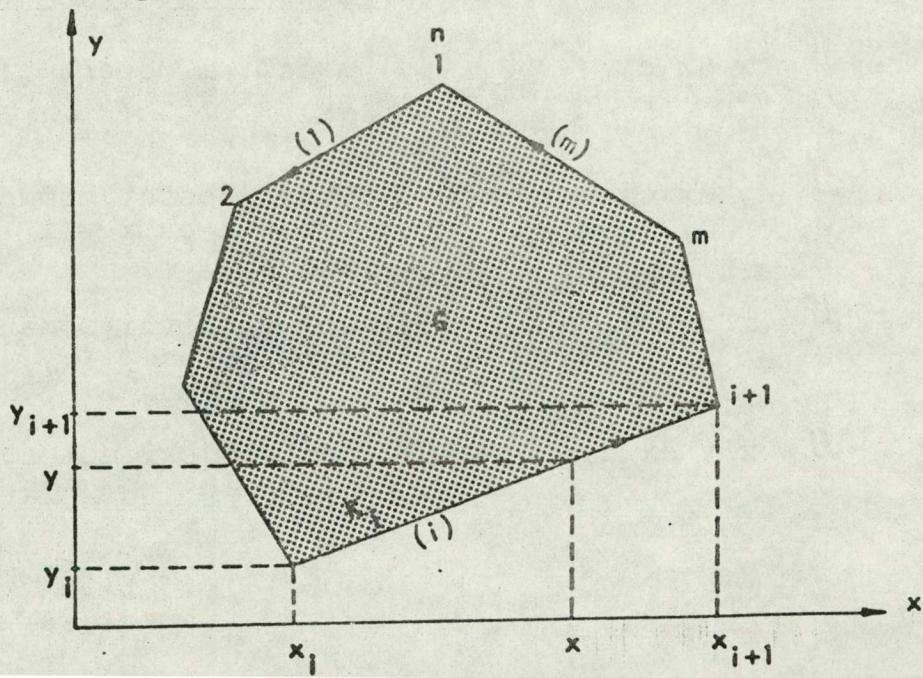
$$S_y = \iint_G x dx dy = - \oint_K x y dx \quad (10)$$

$$I_x = \iint_G y^2 dx dy = - \frac{1}{3} \oint_K y^3 dx \quad (11)$$

$$I_y = \iint_G x^2 dx dy = - \oint_K x^2 y dx \quad (12)$$

$$I_{xy} = - \iint_G x y dx dy = \frac{1}{2} \oint_K x y^2 dx \quad (13)$$

Prerezi, ki jih srečujemo v gradbeništву, so največkrat poligoni ali pa se dajo v okviru določene natančnosti prevesti na tako obliko. Oglišča poligona oštrevljčimo tako, da protiurno obkrožujemo prerez, odprtine pa v nasprotni smeri.



Za točke na robu (i) velja

$$\Delta x_{(i)} = x_{i+1} - x_i$$

$$\Delta y_{(i)} = y_{i+1} - y_i$$

$$y = y(x) = y_i + \frac{\Delta y_{(i)}}{\Delta x_{(i)}} (x - x_i)$$

in izraz za ploščino se glasi

$$F = \iint_G dx dy = - \int_K y dx = - \sum_{i=1}^{i=m} K_i (y_{(i)}) +$$

$$\frac{\Delta y_{(i)}}{\Delta x_{(i)}} (x - x_{(i)}) ) dx =$$

$$F = - \sum_{i=1}^{i=m} (y_i + \frac{1}{2} \Delta y_i) \Delta x_i \quad (14)$$

Podobno dobimo izraze za računanje ostalih geometrijskih karakteristik prereza :

$$S_x = - \sum_{i=1}^{i=m} ( (y_i + \Delta y_i) y_i + \frac{1}{3} \Delta y_i^2 ) \Delta x_i \quad (15)$$

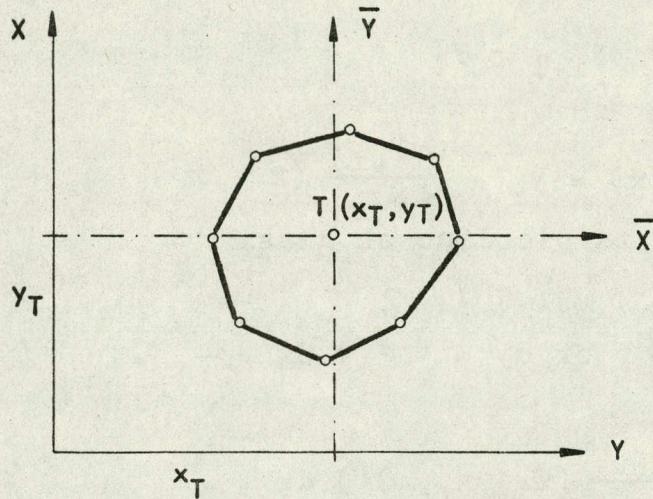
$$S_y = - \sum_{i=1}^{i=m} ( x_i (y_i + \frac{1}{2} \Delta y_i) + (\frac{1}{2} y_i + \frac{1}{3} \Delta y_i) \Delta x_i ) \Delta x_i \quad (16)$$

$$I_x = - \frac{1}{3} \sum_{i=1}^{i=m} (\frac{1}{4} \Delta y_i^3 + (y_i (y_i + \frac{3}{2} \Delta y_i) + \Delta y_i^2)) \Delta x_i \quad (17)$$

$$I_y = - \sum_{i=1}^{i=m} (x_i (x_i (y_i + \frac{1}{2} \Delta y_i) + \Delta x_i (y_i + \frac{2}{3} \Delta y_i)) + \Delta x_i^2 (\frac{1}{3} y_i + \frac{1}{4} \Delta y_i)) \Delta x_i \quad (18)$$

$$I_{xy} = \frac{1}{2} \sum_{i=1}^{i=m} (x_i (\frac{1}{3} \Delta y_i^2 + y_i (y_i + \Delta y_i)) + \Delta x_i (\frac{1}{4} \Delta y_i^2 + y_i (\frac{1}{2} y_i + \frac{2}{3} \Delta y_i)) \Delta x_i) \quad (19)$$

Enačbe (14) do (19) nam omogočajo določitev geometrijskih karakteristik prereza glede na izbrani osi X, Y v katerih smo podajali točke prereza.



Slika P - 2 Težišče prereza in koordinatni osi v težišču

Če hočemo geometrijske karakteristike določiti na osi v težišču prereza, moramo najprej določiti koordinati težišča  $x_T$  in  $y_T$

$$x_T = S_y / F \quad (20)$$

$$y_T = S_x / F \quad (21)$$

$I_x$ ,  $I_y$  in  $I_{xy}$  transformirani glede na težišče se glase:

$$I_{xT} = I_x - y_T^2 F \quad (22)$$

$$I_{yT} = I_y - x_T^2 F \quad (23)$$

$$I_{xyT} = I_{xy} - x_T y_T F \quad (24)$$

Za določitev glavnih vztrajnostnih momentov prereza v težišču upoštevamo enačbi (25) in (26)

$$I_{1T} = (I_{xT} + I_{yT})/2 + (I_{xT} - I_{yT}) \cdot \cos(2\varphi)/2 + I_{xyT} \cdot \sin(2\varphi) \quad (25)$$

$$I_{2T} = (I_{xT} + I_{yT})/2 - (I_{xT} - I_{yT}) \cdot \cos(2\varphi)/2 - I_{xyT} \cdot \sin(2\varphi) \quad (26)$$

in kot med pozitivno X in pozitivno (1) osjo

$$\alpha = \frac{1}{2} \operatorname{arc} \operatorname{tg} \frac{-2 \cdot I_{xyT}}{I_{xT} - I_{yT}} \quad (27)$$

### UPORABA KARTIČNIH VERZIJ PROGRAMA PREREZ

Podatke podajamo v brezformatni obliki na naslednji način

#### kartica

- |         |  |
|---------|--|
| 1       | naslov - tekst do 20 znakov            |
| 2       | 2znaka dolga merska enota (npr. m ,cm) |
| 3       | število točk poligona prereza (ntočk)  |
| 4       | koordinati x in y 1 točke              |
| 5       | koordinati x in y 2 točke              |
| 6       | koordinati x in y 3 točke              |
| .       | .                                      |
| 3+ntočk | koordinati x in y ntočk točke          |

Temu primeru lahko sledi naslednji primers kartico 1 - naslovom.

#### Primer:

```
TESTNI PRIMER
CM
8
40 0
60 0
60 50
100 50
100 90
0 90
0 50
40 50
```

#### Na slikah

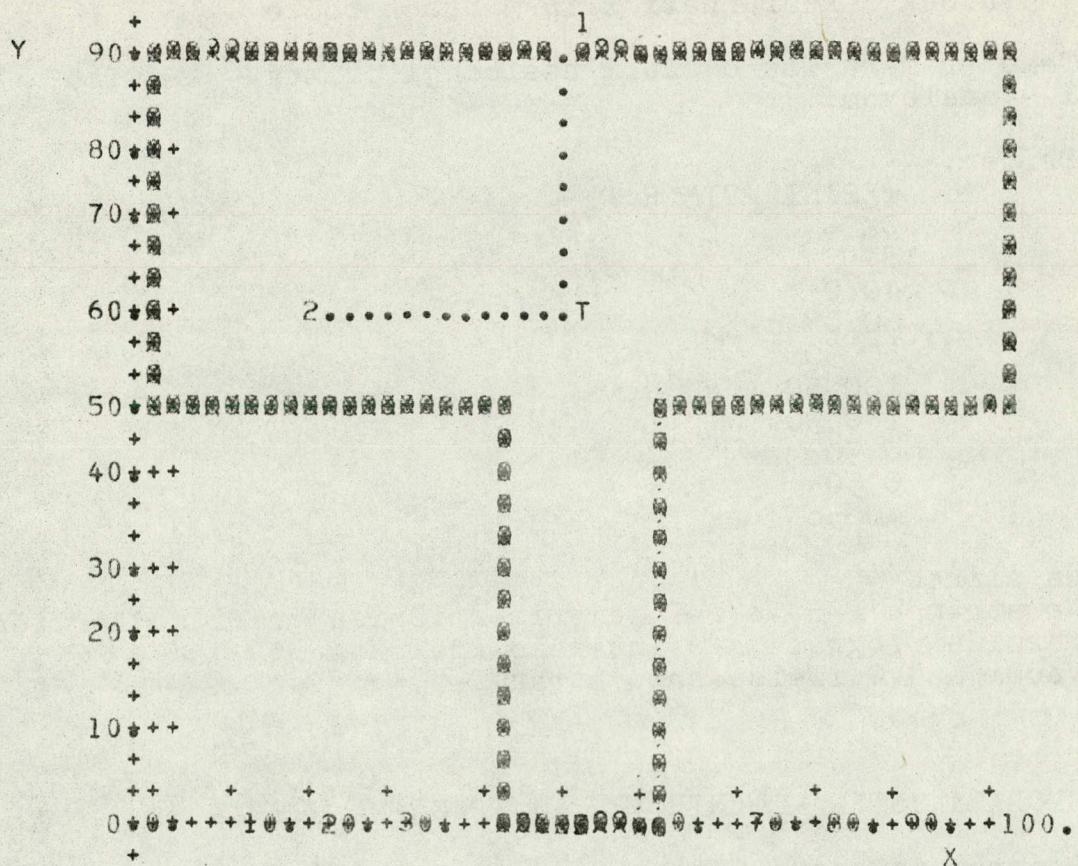
Na straneh P-6 in P-7 je primer izpisa grafične kartične verzije programa s printersko grafiko.  
Verzija 4.0 izpiše samo stran P-7.

### UPORABA INTERAKTIVNIH VERZIJ PROGRAMA PREREZ

Program izvajamo interaktivno na grafičnem terminalu TEKTRONIX 4014 (velja za grafično verzijo), vse druge verzije lahko izvajamo na katerem koli terminalu.  
Delo z interaktivno grafično verzijo je prikazano na straneh P-8 do P-11.

=====
 IKPIR PROGRAM PREREZ 04/16/80 STRAN 1
 =====
 GRAFICNI PRIKAZ PREREZA TESTNI PRIMER VERZIJA 4
 =====

| TOCKA | X-KOOR | Y-KOOR |
|-------|--------|--------|
| 1     | 40.0   | 0.0    |
| 2     | 60.0   | 0.0    |
| 3     | 60.0   | 50.0   |
| 4     | 100.0  | 50.0   |
| 5     | 100.0  | 90.0   |
| 6     | 0.0    | 90.0   |
| 7     | 0.0    | 50.0   |
| 8     | 40.0   | 50.0   |



=====
 KPIR PROGRAM PREREZ 04/16/80 STRAN 2
 =====
 IZPIS REZULTATOV TESTNI PRIMER VERZIJA 4
 =====

## R E Z U L T A T I

## GEOMETRIJSKE KAPAKTERISTIKE NA OSI X IN Y

|       |               |       |
|-------|---------------|-------|
| XT =  | 50.0000       | CM    |
| YT =  | 61.0000       | CM    |
| F =   | 5000.0000     | CM**2 |
| SX =  | 305000.0000   | CM**3 |
| SY =  | 250000.0000   | CM**3 |
| IX =  | 20966666.6667 | CM**4 |
| IY =  | 15866666.6667 | CM**4 |
| IXY = | 15250000.0000 | CM**4 |

## GEOMETRIJSKE KAPAKTERISTIKE - V TEZISCU

|        |              |         |
|--------|--------------|---------|
| IXT =  | 2361666.6667 | CM**4   |
| IYT =  | 3366666.6667 | CM**4   |
| IXYT = | 0.0000       | CM**4   |
| IIT =  | 3366666.6667 | CM**4   |
| I2T =  | 2361666.6667 | CM**4   |
| ALFA = | 90.          | STOPINI |

Institut za konstrukcije,  
potresno inzenirstvo in racunalnistvo  
FAGG - Jamova 2 Ljubljana

program prerez 1.0 Ljubic U.

Podaj naslov primera največ 30 znakov >primer za priro'nik

Podaj mersko snoto 2 znaka >cm

Stevilo tock, ki podajajo prerez  
maksimalno stevilo tock je 50.  
tocke podajamo v protiurni smeri.  
Prva in zadnja tocka ni nujno, da  
sovpadata.

>8

Podaj koordinate x in y 1 tocke >40 0

Podaj koordinate x in y 2 tocke >60 0

Podaj koordinate x in y 3 tocke >60 40

Podaj koordinate x in y 4 tocke >100 40

Podaj koordinate x in y 5 tocke >100 70

Podaj koordinate x in y 6 tocke >0 90

Podaj koordinate x in y 7 tocke >0 50

Podaj koordinate x in y 8 tocke >40 50

Hoces testni izpis (0-ne,1-da) >1

#### PODATKI:

| tocka | x-koor | y-koor |
|-------|--------|--------|
| 1     | 40.0   | 0.0    |
| 2     | 60.0   | 0.0    |
| 3     | 60.0   | 40.0   |
| 4     | 100.0  | 40.0   |
| 5     | 100.0  | 70.0   |
| 6     | 0.0    | 90.0   |
| 7     | 0.0    | 50.0   |
| 8     | 40.0   | 50.0   |

Ali je kaksen podatek napacen(0-ne,1-da) >0

Tudi pri interaktivni verziji programa PREREZ je po-  
dajanje podatkov v brezformatni obliku. Imamo pa možnost  
popraviti napake, ki jih opazimo med testnim izpisom  
ali že po grafični predstavitvi prerezu.

## R E Z U L T A T I :

primjer za priručnik

## Geometrijske karakteristike na osi x in y

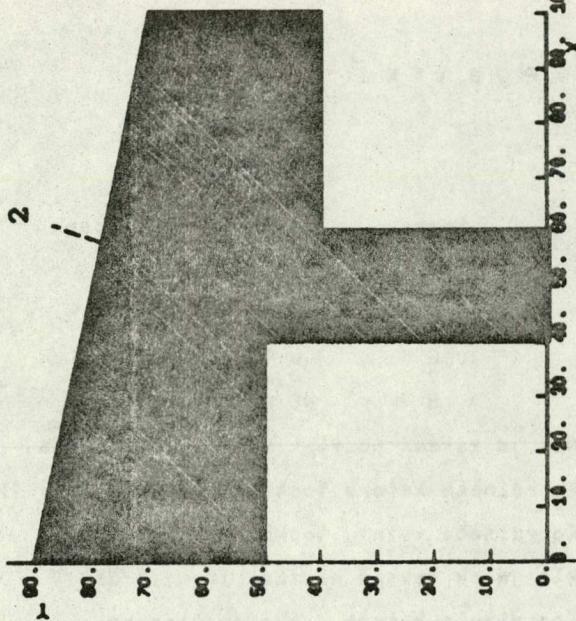
|          |   |               |                 |
|----------|---|---------------|-----------------|
| $x_1^*$  | : | 48.9394       | cm              |
| $y_1^*$  | : | 54.4697       | cm              |
| $F$      | : | 4460.0000     | cm <sup>3</sup> |
| $S_x$    | : | 239666.6666   | cm <sup>2</sup> |
| $S_y$    | : | 215333.3499   | cm <sup>2</sup> |
| $I_{xx}$ | : | 14313333.0000 | cm <sup>4</sup> |
| $I_{yy}$ | : | 13480001.0000 | cm <sup>4</sup> |
| $I_{xy}$ | : | 11190000.0000 | cm <sup>4</sup> |

## PROGRAM PREREZ

21-Feb-81

## Geometrijske karakteristike - v tezisculu

|               |   |              |                 |
|---------------|---|--------------|-----------------|
| $I_{xt}$      | : | 1758762.8000 | cm <sup>4</sup> |
| $I_{yt}$      | : | 2941717.6000 | cm <sup>4</sup> |
| $I_{xyt}$     | : | -539111.8800 | cm <sup>4</sup> |
| $I_{11t}$     | : | 3150564.8000 | cm <sup>4</sup> |
| $I_{22t}$     | : | 1549915.6000 | cm <sup>4</sup> |
| $\alpha_{fa}$ | : | -21.         | stopenj         |



## IZPIS IN GRAFICNA PREDSTAVITEV REZULTATOV V PROGRAMU PREREZ V1.0-DEC

primjer za priručnik  
IZPIS IN GRAFICNA PREDSTAVITEV REZULTATOV V PROGRAMU PREREZ V1.0-DEC

Hoces testni izpis (0-ne,1-da) >1

PODATKI:

| tocka | x-koor | y-koor |
|-------|--------|--------|
| 1     | 40.0   | 0.0    |
| 2     | 60.0   | 0.0    |
| 3     | 60.0   | 40.0   |
| 4     | 100.0  | 40.0   |
| 5     | 100.0  | 70.0   |
| 6     | 0.0    | 90.0   |
| 7     | 0.0    | 50.0   |
| 8     | 40.0   | 50.0   |

Ali je kaksen podatek napacen(0-ne,1-da) >1

Koordinate katere tocke so napacne >3

Koordinate x in y tocke 3 >60 50

Ali je se kaksna napaka (0-ne,1-da) >1

Koordinate katere tocke so napacne >4

Koordinate x in y tocke 4 >100 50

Ali je se kaksna napaka (0-ne,1-da) >1

Koordinate katere tocke so napacne >5

Koordinate x in y tocke 5 >100 90

Ali je se kaksna napaka (0-ne,1-da) >0

POPRAVLJANJE PODATKOV O PREREZU

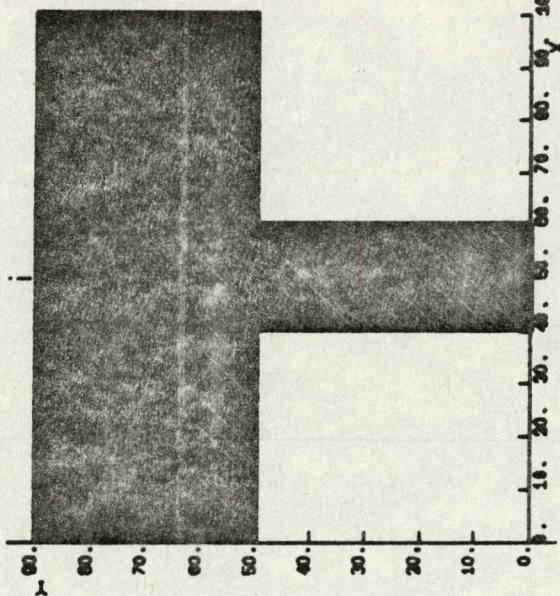
## REZULTATI:

priročnik za priročnik

21-Feb-81

## Geometrijske karakteristike na osi x in y

|          |   |                |                 |
|----------|---|----------------|-----------------|
| $x_t$    | - | 50.0000        | cm              |
| $y_t$    | - | 61.0000        | cm              |
| $I$      | - | 5000.0000      | cm <sup>2</sup> |
| $S_x$    | - | 395000.0000    | cm <sup>2</sup> |
| $S_y$    | - | 250000.0000    | cm <sup>2</sup> |
| $I_{xx}$ | - | 209666667.0000 | cm <sup>4</sup> |
| $I_{yy}$ | - | 158666667.0000 | cm <sup>4</sup> |
| $I_{xy}$ | - | 15250000.0000  | cm <sup>4</sup> |



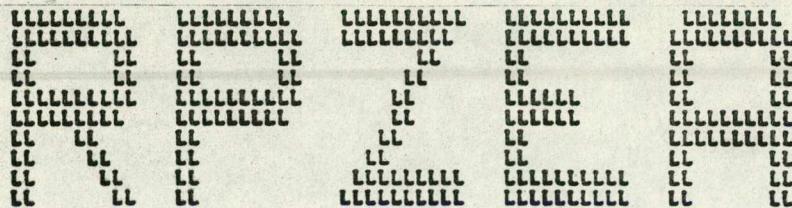
## geometrijske karakteristike - v teziscu

|           |   |              |                 |
|-----------|---|--------------|-----------------|
| $I_{xt}$  | - | 2361666.5000 | cm <sup>2</sup> |
| $I_{yt}$  | - | 3366666.6000 | cm <sup>2</sup> |
| $I_{xyt}$ | - | 0.0000       | cm <sup>2</sup> |
| $I_{tt}$  | - | 3366666.6000 | cm <sup>2</sup> |
| $I_{zt}$  | - | 2361666.5000 | cm <sup>2</sup> |
| altra     | - | 90.          | stopnja         |

Literatura: Lutar Boris, GEKAR - geometrijske karakteristike prerezov, Univerza v Ljubljani, FAGG, IKPIR publ.15  
 Iztok Kovačič, Andrej Vitek: Priročnik za -P-paket  
 Priročnik dosegljiv na računalnikih CYBER in DEClo

POPRAVLJEN PREREZ - IZPIS IN GRAFICNA PREDSTAVITEV REZULTATOV  
 TERMINAL TEKTRONIX 4014-1 IN HARD COPY UNIT TEKTRONIX 4631 KMK  
 Primer za prire nuk



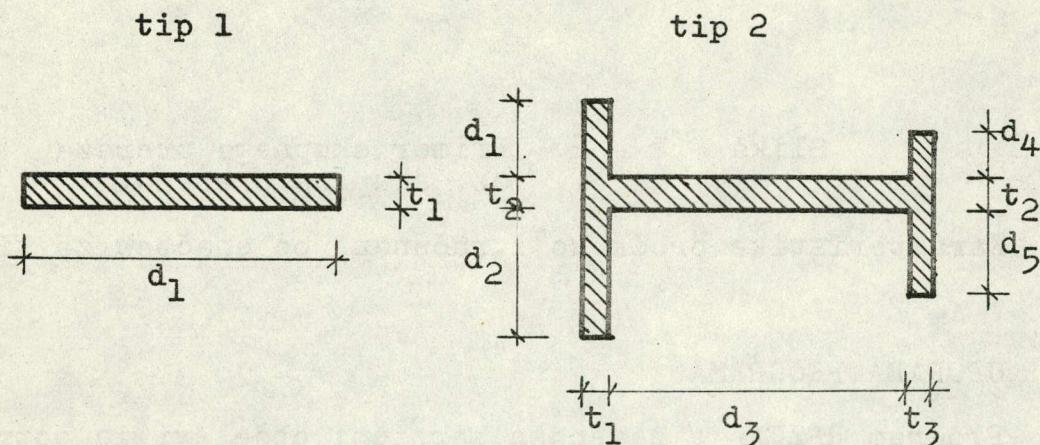


PROGRAMSKI JEZIK : STRUCTRAN ali FTN 4 extended  
 VERZIJA : 1.0 batch  
 RAČUNALNIK : CYBER 72

NAMEN : Program RPZEA je namenjen risanju in računanju podatkov potrebnih za program EAVEK. Rezultate programa dobimo izpisane na papir in izrisane na risalniku VERSATEC. Slike so A4 format. Program je primeren pri računu karakteristik stenastih konstrukcij.

#### TEORIJA V PROGRAMU

Najprej si moramo ogledati dva tipa prerezov sten, ki lahko nastopata (Slika R - 1).



Slika R - 1

Za račun karakteristik tipa 1 uporabimo enačbe:

$$A = d_1 \cdot t_1$$

$$A_s = A^2 / l \cdot 2$$

... površina  
... strižna površina

$$I = t_1 \cdot d_1^3 / 12$$

... vztrajnostni moment

$$x_t = d_1 / 2$$

... težišče prereza

Za prereze tipa 2 :

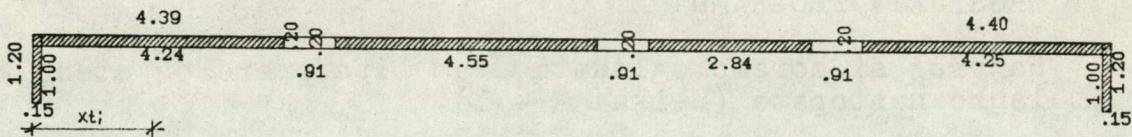
$$A = t_1 \cdot (d_1 + d_2 + t_2) + d_3 \cdot t_2 + t_3 \cdot (d_4 + d_5 + t_2) = A_1 + A_2 + A_3$$

$$A_s = \max (A/2, (d_3 + t_1 + t_3) \cdot t_2 / 1.2)$$

$$xt = (A_1 \cdot t_1 / 2 + A_2 \cdot (d_3 / 2 + t_1) + A_3 \cdot (t_1 + d_3 + t_3 / 2)) / A$$

$$I = d_3^3 \cdot t_2 / 12 + (d_1 + d_2 + t_2) \cdot t_1^3 / 12 + (d_4 + d_5 + t_2) \cdot t_3^3 / 12 + \\ A_1 \cdot (xt - t_1 / 2)^2 + A_2 \cdot (xt - d_3 / 2 - t_1)^2 + A_3 \cdot (t_1 + d_3 + t_3 / 2 - xt)^2$$

Ločiti je potrebno dva pojma : prerez in skupni prerez. Prerez je prerez tipa 1 ali 2, skupni prerez pa je skupina prerezov, ki so različnih tipov. (Slika R - 2)



Slika R - 2 Primer skupnega prerezha  
oz. skupine prerezov

Karakteristike prečk so izračunane po enačbah za tip 1.

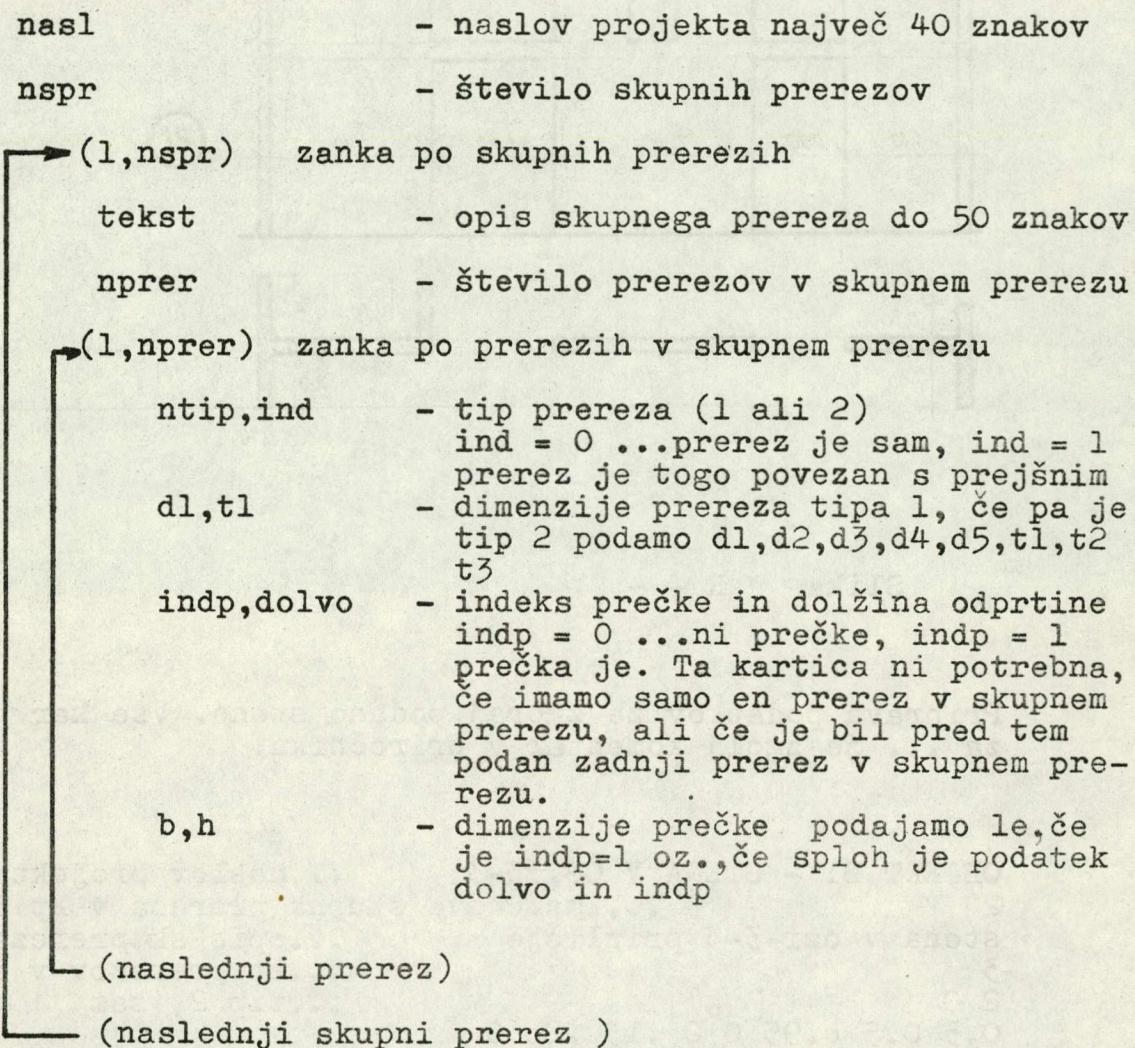
#### UPORABA PROGRAMA

Program RPZEA je namenjen kartični obdelavi in potrebuje ob obdelavi tudi priključitev traku, na katerega se zapise informacija za risalnik VERSATEC. Program potrebuje zaradi grafične obdelave več časa kot navadni posli. Uporabniku ni potrebno skrbeti za kontrolne kartice in sestavlja le podatke.

#### Vhodni podatki

Podatke sestavljamo po shemi 1 (Slika R - 3) in to v brezformatni obliku. Računamo lahko več primerov skupnih prerezov hkrati.

## Shema 1 : vhodni podatki za program RPZEA

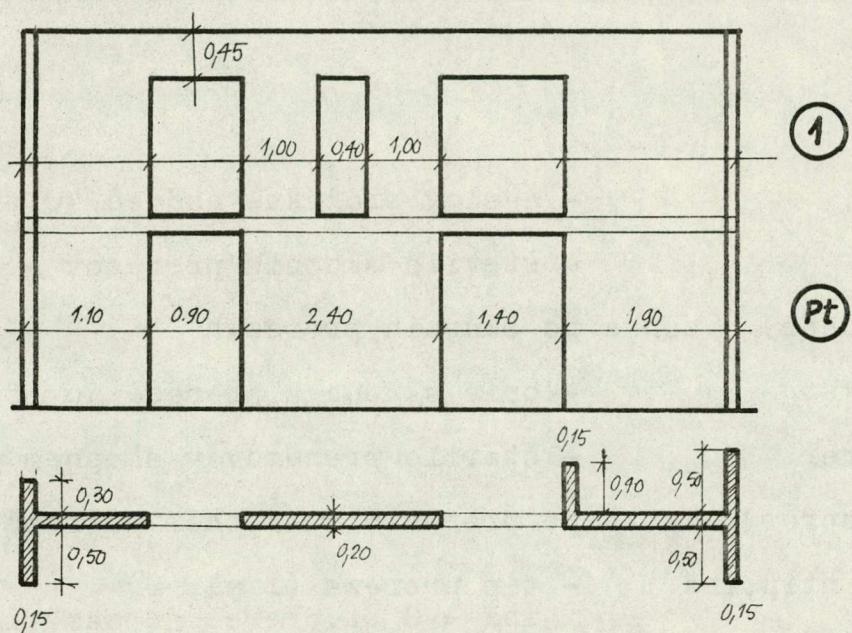
nasl                            - naslov projekta največ 40 znakov  
 nspr                            - število skupnih prerezov  
  
 (l,nspr)                    zanka po skupnih prerezih  
 tekst                        - opis skupnega prerezeta do 50 znakov  
 nprer                        - število prerezov v skupnem prerezu  
 (l,nprer)                  zanka po prerezih v skupnem prerezu  
 ntip,ind                    - tip prerezeta (1 ali 2)  
 ind = 0 ... prerez je sam, ind = 1  
 prerez je togo povezan s prejšnjim  
 dl,tl                      - dimenzije prerezeta tipa 1, če pa je  
 tip 2 podamo dl,d2,d3,d4,d5,tl,t2  
 t3  
 indp,dolvo                - indeks prečke in dolžina odprtine  
 indp = 0 ... ni prečke, indp = 1  
 prečka je. Ta kartica ni potrebna,  
 če imamo samo en prerez v skupnem  
 prerezu, ali če je bil pred tem  
 podan zadnji prerez v skupnem pre-  
 rezu.  
 b,h                        - dimenzije prečke podajamo le, če  
 je indp=1 oz., če sploh je podatek  
 dolvo in indp  
 (naslednji prerez)  
 (naslednji skupni prerez )

Slika                            R - 3

Podajanje podatkov je v brezformatni obliki. Program sam ne kontrolira smiselnosti podatkov, zato je potrebno leta skrbno kontrolirati.

Na sliki R - 4 je podana stena, za katero bomo pripravili vhodne podatke.

## Objekt Bl - stena v osi 3-3



Slika R - 4

Priprava podatkov za zgoraj podano steno. Vse kar je za ... je zgolj komentar v priročniku!

OBJEKT Bl - STENA V OSI 3-3 ...naslov projekta  
 2 ...imamo dva skupna prereza v Pt in l  
 stena v osi 3-3 pritličje ...opis sk.prereza  
 3 ...št.prerezov v sk.pr.  
 2 0 ...tip 2, sam  
 0.3 0.5 0.95 0 0 .15 .20 0  
 1 0.9  
 0.2 0.15  
 1 0  
 2.4 0.2  
 1 1.4  
 0.2 0.15  
 2 0  
 0.4 0 1.6 0.5 0.5 0.15 0.2 0.15  
 stena v osi 3-3 1.etaža  
 4  
 2 0  
 0.3 0.5 0.95 0 0 0.15 0.2 0  
 1 0.9  
 0.2 0.45  
 1 0  
 1 0.2  
 0 0.4

1 1 ...prerez je togo povezan s prejšnjim  
 1.0 0.2  
 1 1.4  
 .2 .45  
 2 0  
 0.4 0 1.6 0.5 0.5 0.15 0.2 0.15

**Opomba:** Prereza 2 in 3 v 1.etaži računamo kot togo povezana (Steinerjev stavek).

### Rezultati

Rezultati so izpisani na papir in grafično predstavljeni na risalniku VERSATEC (mali).

### Omejitve

Skupna dolžina skupnega prerezja naj ne presega 20 m, ker dolžina A4 formata risbe to ne dopušča. V takih primerih je smiselno skupni prerez razdeliti na več delov. Maksimalno število prerezov v enem skupnem prerezu je 5, prečk pa 4.

### Del izpisa programa RPZEA

```
=====
IKPIR PROGRAM RPZEA      05/15/80      STRAN 2
=====
STANOVANJSKA ZGRADBA D2 TRHOVO      * KARAKTERISTIKE STEV
=====
```

PREČNA STENA 2 1-7.NADSTROJJE XT = - 7.5 M

| PREREZI | (N) | (A)  | (AS) | (I)    |
|---------|-----|------|------|--------|
| 1       |     | .246 | .205 | .05514 |
| 2       |     | .482 | .401 | .41345 |
| 3       |     | .552 | .460 | .52295 |

PREČNA STENA 2 1-7.NADSTROJJE XT = - 7.5 M

| PREČKE | (N) | (AP) | (ASP) | (IP)   |
|--------|-----|------|-------|--------|
| 1      |     | .023 | .019  | .00004 |
| 2      |     | .023 | .019  | .00004 |

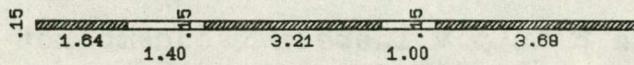
## INSTITUT ZA KONSTRUKCIJE, PÖTRESNO INŽENIRSTVO IN RAČUNALNIŠTVO

FAGG 61000 LJUBLJANA JAMOVA 2

05/21/80

## PRECNA STENA 2 1-7.NADSTROPJE XT - - 7.5 M

(1) (1) (2) (2) (3) prerezl  
prrecke

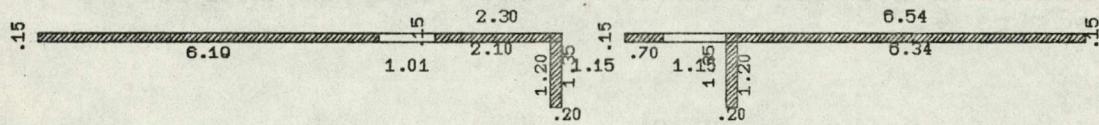


| prerezl | 1      | 2      | 3      |
|---------|--------|--------|--------|
| A       | .246   | .482   | .552   |
| AS      | .205   | .401   | .460   |
| I       | .05514 | .41345 | .62295 |

| prrecke | 1      | 2      |
|---------|--------|--------|
| AP      | .023   | .023   |
| APS     | .019   | .019   |
| IP      | .00004 | .00004 |

## PRECNA STENA 3 PRITLICJE XT - - 3.75M

(1) (1) (2) (2) (3) prerezl  
prrecke

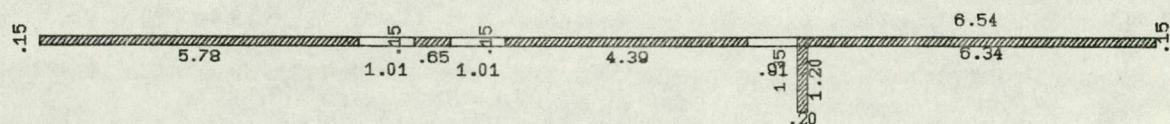


| prerezl | 1       | 2      | 3       |
|---------|---------|--------|---------|
| A       | .929    | .690   | 1.221   |
| AS      | .774    | .380   | .793    |
| I       | 2.96471 | .75165 | 5.43506 |

| prrecke | 1      | 2      |
|---------|--------|--------|
| AP      | .072   | .023   |
| APS     | .060   | .019   |
| IP      | .00138 | .00004 |

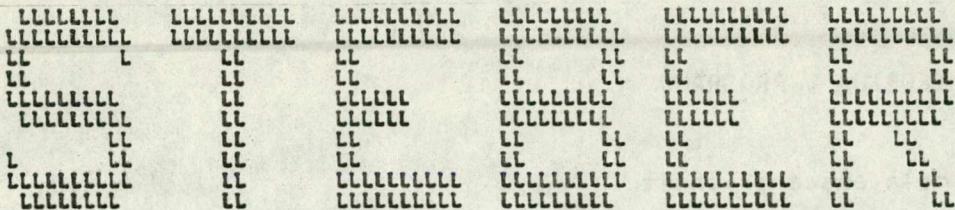
## PRECNA STENA 3 1.-6.NADSTROPJE XT - - 3.75M

(1) (1) (2) (2) (3) (3) (4) prerezl  
prrecke



| prerezl | 1       | 2      | 3       | 4       |
|---------|---------|--------|---------|---------|
| A       | .867    | .098   | .659    | 1.221   |
| AS      | .723    | .081   | .549    | .793    |
| I       | 2.41376 | .00343 | 1.05756 | 5.43506 |

| prrecke | 1      | 2      | 3      |
|---------|--------|--------|--------|
| AP      | .072   | .072   | .090   |
| APS     | .060   | .060   | .075   |
| IP      | .00138 | .00138 | .00270 |



PROGRAMSKI JEZIK : STRUCTRAN ali FTN 4 EXTENDED  
VERZIJA : 1.0 kartična, 2.0 interaktivna  
RAČUNALNIK : CYBER 72

1.0 NAMEN : Program je namenjen dimenzioniranju stebrov poljubne poligonalne konture po metodi dovoljenih napetosti ( PAB ). Obstajata dve verziji programa. Prva je namenjena kartični obdelavi in je primerna za račun večjega števila primerov. Druga verzija pa je interaktivna in uključuje grafični prikaz podatkov in rezultatov na grafičnem terminalu Tektronix 4014.

Literatura : M.Črepinšek : diplomsko delo, Univerza Edvarda Kardelja v Ljubljani, FAGG 1979  
Iztok Kovačič, Andrej Vitek : Priročnik za -P- paket, Priročnik je dosegljiv na računalnikih CYBER (RRC) in DEC10(Univerza)

#### 1.1 ENOTE V PROGRAMU

Uporabljene so enote kp, m. V pripravi je verzija z novimi veljavnimi enotami kN,m.

#### 1.2 DOVOLJENE NAPETOSTI

Uporabljeni so veljavni jugoslovanski predpisi: Pravilnik za beton in armirani beton.

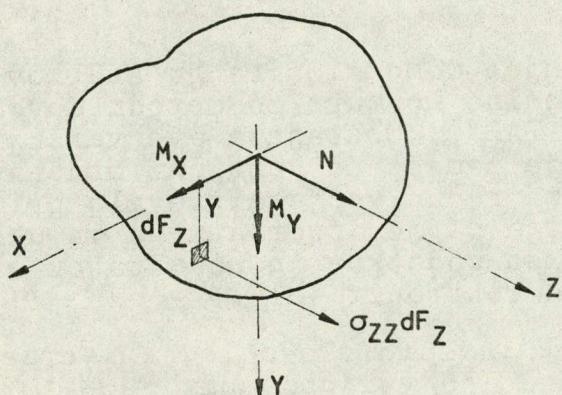
#### 1.3 UPOŠTEVANJE UKLONA

V programu je mogoče upoštevati tudi vpliv uklona po pravilniku za beton in armirani beton.

## 2.0 TEORIJA V PROGRAMU

### 2.1 Mala ekscentričnost

Obravnavamo premočrtni gredni nosilec, ki je obremenjen s poševnim upogibom z osno silo. Upoštevamo samo majhne deformacije.



Slika 1

Prečne dimenzijs nosilca so majhne v primerjavi z njegovo dolžino, zato upoštevamo samo vzdolžne specifične deformacije

$$\epsilon_{ZZ} = \epsilon_{ZZ}(X, Y, Z) \quad (1.1)$$

vse ostale zanemarimo

$$\epsilon_{XX} = \epsilon_{YY} = \epsilon_{XY} = \epsilon_{YZ} = \epsilon_{ZX} = 0 \quad (1.2)$$

Če upoštevamo Bernoulli-Navierjevo hipotezo o ravnihskih prerezih - ravnihski prerezi ostanejo ravni tudi po deformaciji, vidimo, da so vzdolžne specifične deformacije linearno razvrščene po prečnem prerezu in jih lahko definiramo z enačbo ravnine:

$$\epsilon_{ZZ} = A + B \cdot X + C \cdot Y \quad (1.3)$$

Upoštevajoč, da so prečne dimenzijs glavnega nosilca majhne v primerjavi z njegovo dolžino, lahko upoštevamo samo vzdolžne normalne napetosti:

$$\sigma_{ZZ} = \sigma_{ZZ}(X, Y, Z) \quad (1.4)$$

vse ostale pa zanemarimo.

$$\sigma_{XX} = \sigma_{YY} = \sigma_{XY} = \sigma_{YZ} = \sigma_{ZX} = 0 \quad (1.5)$$

Izhajajoč iz sovisnosti med deformacijami in napetostmi

$$\epsilon_{ij} = \frac{1}{E} [(1 + \nu) \sigma_{ij} - \nu \delta_{ij} \sigma_{kk}] \quad (1.6)$$

za idealno elastični, homogeni in izotropni material dobimo:

$$\sigma_{ZZ} = E \epsilon_{ZZ} \quad (1.7)$$

Z vstavljanjem enačbe (1.3) v enačbo (1.7) dobimo

$$\sigma_{ZZ} = EA + EB X + EC Y \quad (1.8)$$

pri čemer so EA, EC in EB neznanke, ki jih je potrebno določiti. Iz enačbe (1.8) vidimo, da se tudi normalne napetosti razporedijo linearno po prerezu.

Sedaj poiščemo rezultante teh napetosti v prečnem prerezu (sl. 1).

$$N = \int_{F_Z} \sigma_{ZZ} dF_Z = EA \int_{F_Z} dF_Z + EB \int_{F_Z} X dF_Z + EC \int_{F_Z} Y dF_Z \quad (1.9a)$$

$$M_X = \int_{F_Z} \sigma_{ZZ} Y dF_Z = EA \int_{F_Z} Y dF_Z + EB \int_{F_Z} X Y dF_Z + EC \int_{F_Z} Y^2 dF_Z \quad (1.9b)$$

$$M_Y = - \int_{F_Z} \sigma_{ZZ} X dF_Z = - EA \int_{F_Z} X dF_Z - EB \int_{F_Z} X^2 dF_Z - \\ - EC \int_{F_Z} X Y dF_Z \quad (1.9c)$$

Če pišemo za statične, vztrajnostne oziroma deviacijske momente prečnega prereza

$$F_Z = \int_{F_Z} dF_Z \quad S_X = \int_{F_Z} Y dF_Z \quad S_Y = \int_{F_Z} X dF_Z$$

$$I_X = \int_{F_Z} Y^2 dF_Z \quad I_Y = \int_{F_Z} X^2 dF_Z \quad I_{XY} = \int_{F_Z} X Y dF_Z$$

lahko pišemo enačbe (1.9):

$$N = E A F_Z + E B S_Y + E C S_X \quad (1.11a)$$

$$M_X = E A S_X + E B I_{XY} + E C I_X \quad (1.11b)$$

$$M_Y = - E A S_Y - E B I_Y - E C I_{XY} \quad (1.11c)$$

Upoštevajoč, da se težišče prečnega prereza ujema z izhodiščem koordinatnega sistema, sta statična momenta:

$$S_Y = 0 \quad S_X = 0 \quad (1.12)$$

in enačbe (1.11) se poenostavijo:

$$N = E A F_Z \quad (1.13a)$$

$$M_X = E B I_{XY} + E C I_X \quad (1.13b)$$

$$M_Y = - E B I_Y - E C I_{XY} \quad (1.13c)$$

Iz teh enačb določimo konstante EA, EB in EC:

$$E A = \frac{N}{F_Z} \quad (1.14a)$$

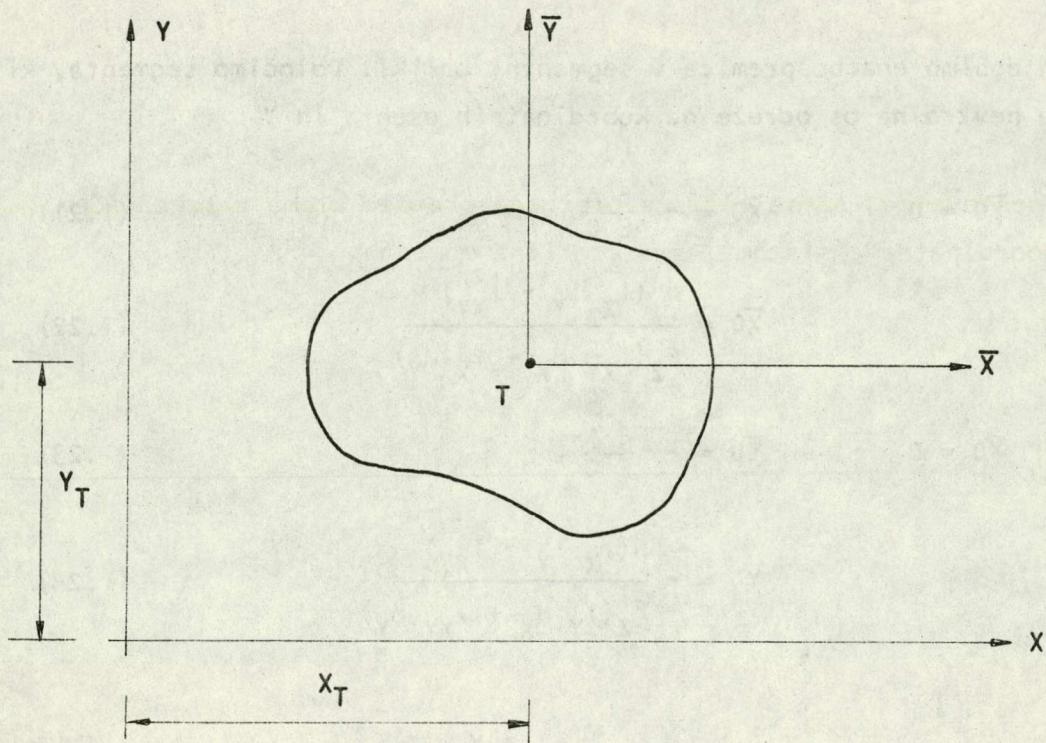
$$E B = - \frac{I_{XY} M_X + I_X M_Y}{I_X I_Y - I_{XY}^2} \quad (1.14c)$$

$$E C = \frac{I_Y M_X + I_{XY} M_Y}{I_X I_Y - I_{XY}^2} \quad (1.14c)$$

Z vstavljanjem enačb (1.14) v enačbo (1.8) dobimo izraz za normalne napetosti v prerezu:

$$\sigma_{ZZ} = \frac{N}{F_Z} - \frac{I_{XY} M_X + I_X M_Y}{I_X I_Y - I_{XY}^2} \bar{x} + \frac{I_Y M_X + I_{XY} M_Y}{I_X I_Y - I_{XY}^2} \bar{y} \quad (1.15)$$

pri čemer se  $\bar{X}$  in  $\bar{Y}$  nanašata na koordinatni sistem, ki gre skozi težišče prečnega prereza.



Slika 2

Če sta osi  $X$  in  $Y$  glavni vztrajnostni osi prečnega prereza, potem je deviacijski vztrajnostni moment:

$$I_{XY} = 0 \quad (1.16)$$

in enačba (1.15) se poenostavi.

$$\sigma_{zz} = \frac{N}{F_z} - \frac{M_y}{I_y} \bar{x} + \frac{M_x}{I_x} \bar{y} \quad (1.17)$$

Lego nevtralne osi določimo, če postavimo:

$$\sigma_{zz} = 0 \quad (1.18)$$

Pišemo

$$\sigma_{ZZ} = E A + E B \bar{X} + E C \bar{Y} \quad (1.19)$$

$$0 = E A + E B \bar{X} + E C \bar{Y} \quad (1.20)$$

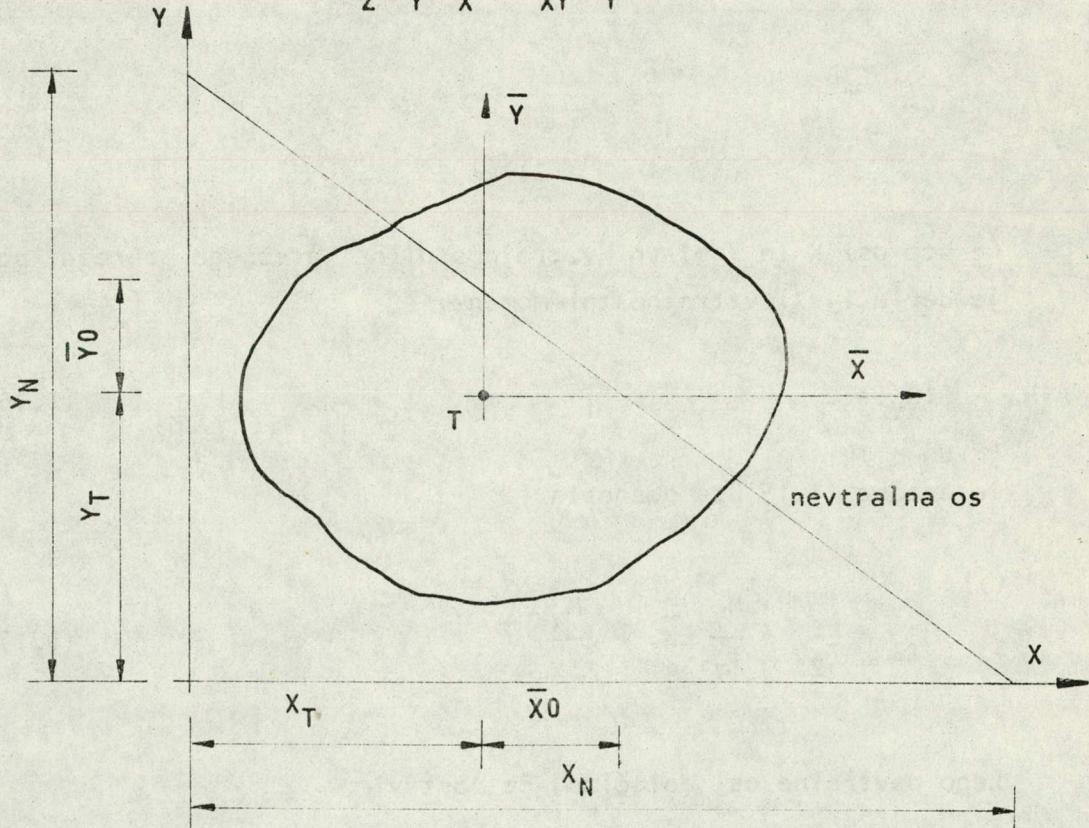
in dobimo enačbo premice v segmentni obliki. Določimo segmenta, ki ju nevralna os odreže na koordinatnih oseh X in Y

$$\bar{Y}_0 = 0 \quad \bar{X}_0 = - \frac{E A}{E B} \quad (1.21)$$

$$\bar{X}_0 = \frac{N(I_X I_Y - I_{XY}^2)}{F_Z(I_Y M_X + I_X M_Y)} \quad (1.22)$$

$$\bar{X}_0 = 0 \quad \bar{Y}_0 = - \frac{E A}{E C} \quad (1.23)$$

$$\bar{Y}_0 = - \frac{N(I_X I_Y - I_{XY}^2)}{F_Z(I_Y M_X + I_X M_Y)} \quad (1.24)$$



Slika 3

Na koordinatnih oseh X in Y pa odreže nevtralna os segmenta:

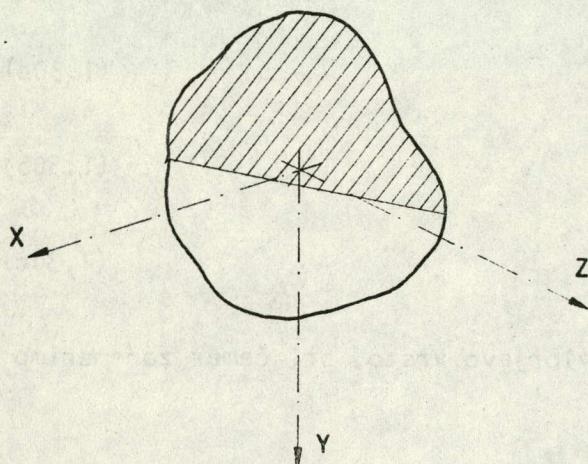
$$x_N = x_T + \bar{x}_0 + \frac{\bar{x}_0}{\bar{y}_0} y_T \quad (1.25)$$

$$y_N = y_T + \bar{y}_0 + \frac{\bar{y}_0}{\bar{x}_0} x_T \quad (1.26)$$

## 2.2 Velika ekscentričnost

Pri veliki ekscentričnosti se prerez računa po fazi II. Natezna cona betona razpoka in jo zato izključimo - natege prevzame armatura. Da določimo ravnotežje med notranjimi silami in zunanjim obremenitvijo, je potrebno pravilno izbrati nevtralno os.

Postopek določevanja nevtralne osi in s tem povezan račun defor macij in napetosti je iterativen.



Slika 4

Izhajamo iz enačb:

$$\epsilon_{zz} = A + B X + C Y$$

$$\sigma_{zz} = EA + EB X + EC Y$$

$$N = EA F_z + EB S_y + EC S_x$$

$$M_x = + EA S_x + EB I_{xy} + EC I_x$$

$$M_y = - EA S_y - EB I_y - EC I_{xy}$$

Ravnotežje je doseženo, kadar je:

$$\{\bar{S}\} - \{S_n\} = 0 \quad (1.27)$$

pri čemer sta:

$$\{\bar{S}\} = \begin{Bmatrix} \bar{N} \\ \bar{M}_X \\ \bar{M}_Y \end{Bmatrix} \quad \text{vektor zunanje obremenitve} \quad (1.28)$$

$$\{S_n\} = \begin{Bmatrix} N \\ M_X \\ M_Y \end{Bmatrix} \quad \text{vektor notranjih sil} \quad (1.29)$$

Dobimo sistem enačb, ki ga razrešimo po Newton-Raphsonovi metodi

$$N = N(EA, EB, EC) \quad (1.30a)$$

$$M_X = M_X(EA, EB, EC) \quad (1.30b)$$

$$M_Y = M_Y(EA, EB, EC) \quad (1.30c)$$

Enačbe (1.30) razvijemo v Taylorjevo vrsto, pri čemer zanemarimo kvadratne in višje odvode:

$$\bar{N} = N + \frac{\partial N}{\partial EA} dEA + \frac{\partial N}{\partial EB} dEB + \frac{\partial N}{\partial EC} dEC \quad (1.31a)$$

$$\bar{M}_X = M_X + \frac{\partial M_X}{\partial EA} dEA + \frac{\partial M_X}{\partial EB} dEB + \frac{\partial M_X}{\partial EC} dEC \quad (1.31b)$$

$$\bar{M}_Y = M_Y + \frac{\partial M_Y}{\partial EA} dEA + \frac{\partial M_Y}{\partial EB} dEB + \frac{\partial M_Y}{\partial EC} dEC \quad (1.31c)$$

Enačbe (1.31) vstavim v sistem enačb (1.27) in dobim:

$$\frac{\partial \{S_n\}}{\partial \{\varphi\}} \{\Delta\varphi\} = \{\bar{S}\} - \{S_n\} = \{\Delta S\} \quad (1.32)$$

pri čemer so:

$$\frac{\partial \{S_n\}}{\partial \{\varphi\}} = \begin{bmatrix} \frac{\partial N}{\partial EA} & \frac{\partial N}{\partial EB} & \frac{\partial N}{\partial EC} \\ \frac{\partial M_X}{\partial EA} & \frac{\partial M_X}{\partial EB} & \frac{\partial M_X}{\partial EC} \\ \frac{\partial M_Y}{\partial EA} & \frac{\partial M_Y}{\partial EB} & \frac{\partial M_Y}{\partial EC} \end{bmatrix} \quad (1.33)$$

$$\{\Delta\varphi\} = \begin{cases} \text{DEA} \\ \text{DEB} \\ \text{DEC} \end{cases} \quad \begin{aligned} \text{DEA} &= \Delta EA \\ \text{DEB} &= \Delta EB \\ \text{DEC} &= \Delta EC \end{aligned} \quad (1.34)$$

Upoštevamo enačbe (1.32), (1.33) in (1.11) ter dobim:

$$\begin{cases} \Delta N \\ \Delta M_X \\ \Delta M_Y \end{cases} = \begin{bmatrix} F_Z & S_Y & S_X \\ S_X & I_{XY} & I_X \\ -S_Y & -I_Y & -I_{XY} \end{bmatrix} \begin{cases} \text{DEA} \\ \text{DEB} \\ \text{DEC} \end{cases} \quad (1.35)$$

Izraze DEA, DEB in DEC dobimo z invertiranjem matrike (1.33)

$$\begin{cases} \text{DEA} \\ \text{DEB} \\ \text{DEC} \end{cases} = \begin{bmatrix} F_Z & S_Y & S_X \\ S_X & I_{XY} & I_X \\ -S_Y & -I_Y & -I_{XY} \end{bmatrix}^{-1} \begin{cases} \Delta N \\ \Delta M_X \\ \Delta M_Y \end{cases}$$

Izraze za DEA, DEB in DEC lahko določimo tudi direktno iz enačbe (1.11)

$$\Delta N = F_Z \text{DEA} + S_Y \text{DEB} + S_X \text{DEC}$$

$$\Delta M_Y = S_X \text{DEA} + I_{XY} \text{DEB} + I_X \text{DEC}$$

$$\Delta M_X = -S_Y \text{DEA} - I_Y \text{DEB} - I_{XY} \text{DEC}$$

$$\frac{\Delta N}{F_Z} = \text{DEA} + \text{DEB} \frac{S_Y}{F_Z} + \text{DEC} \frac{S_X}{F_Z}$$

$$\frac{\Delta M_X}{S_X} = \text{DEA} + \text{DEB} \frac{I_{XY}}{S_X} + \text{DEC} \frac{I_X}{S_X}$$

$$\frac{\Delta M_Y}{S_Y} = -\text{DEA} - \text{DEB} \frac{I_Y}{S_Y} - \text{DEC} \frac{I_{XY}}{S_Y}$$

$$\text{DEA} = \frac{\Delta N}{F_Z} - \text{DEB} \frac{S_Y}{F_Z} - \text{DEC} \frac{S_X}{F_Z} \quad (1.37)$$

Izraz vstavimo v enačbi:

$$\frac{\Delta M_X}{S_X} = \frac{\Delta N}{F_Z} + \text{DEB} \left( \frac{I_{XY}}{S_X} - \frac{S_Y}{F_Z} \right) + \text{DEC} \left( \frac{I_X}{S_X} - \frac{S_X}{F_Z} \right)$$

$$\frac{\Delta M_Y}{S_Y} = -\frac{\Delta N}{F_Z} - \text{DEB} \left( \frac{I_Y}{S_Y} - \frac{S_Y}{F_Z} \right) - \text{DEC} \left( \frac{I_{XY}}{S_Y} - \frac{S_X}{F_Z} \right)$$

$$\frac{\Delta M_X F_Z - \Delta N S_X}{S_X F_Z} = \text{DEB} \left( \frac{I_{XY} F_Z - S_X S_Y}{S_X F_Z} \right) + \text{DEC} \left( \frac{I_X F_Z - S_X^2}{S_X F_Z} \right)$$

$$\frac{\Delta M_Y F_Z + \Delta N S_Y}{S_Y F_Z} = -\text{DEB} \left( \frac{I_Y F_Z - S_Y^2}{S_Y F_Z} \right) - \text{DEC} \left( \frac{I_{XY} F_Z - S_X S_Y}{S_Y F_Z} \right)$$

Iz enačb določimo DEB in DEC:

$$\frac{\Delta M_X F_Z - \Delta N S_X}{I_X F_Z - S_X^2} = \text{DEB} \left( \frac{I_{XY} F_Z - S_X S_Y}{I_X F_Z - S_X^2} \right) + \text{DEC}$$

$$\frac{\Delta M_Y F_Z + \Delta N S_Y}{I_{XY} F_Z - S_X S_Y} = -\text{DEB} \left( \frac{I_Y F_Z - S_Y^2}{I_{XY} F_Z - S_X S_Y} \right) - \text{DEC}$$

Enačbi seštejemo in damo izraze na skupni imenovalec

$$\begin{aligned}
 & \frac{(\Delta M_X F_Z - \Delta N_Z S_X)(I_{XY} F_Z - S_X S_Y) + (\Delta M_Y F_Z + \Delta N_S Y)(I_X F_Z - S_X^2)}{(I_X F_Z - S_X^2)(I_{XY} F_Z - S_X S_Y)} = \\
 & = DEB \left( \frac{(I_{XY} F_Z - S_X S_Y)(I_{XY} F_Z - S_X S_Y) - (I_Y F_Z - S_Y^2)(I_X F_Z - S_X^2)}{(I_X F_Z - S_X^2)(I_{XY} F_Z - S_X S_Y)} \right) \\
 DEB = & \frac{(\Delta M_X F_Z - \Delta N_Z S_X)(I_{XY} F_Z - S_X S_Y) + (\Delta M_Y F_Z + \Delta N_S Y)(I_X F_Z - S_X^2)}{(I_{XY} F_Z - S_X S_Y)^2 - (I_Y F_Z - S_Y^2)(I_X F_Z - S_X^2)}
 \end{aligned} \tag{1.38}$$

$$\frac{\Delta M_X F_Z - \Delta N_S X}{I_{XY} F_Z - S_X S_Y} = DEB + DEC \left( \frac{I_X F_Z - S_X^2}{I_{XY} F_Z - S_X S_Y} \right)$$

$$\frac{\Delta M_Y F_Z + \Delta N_S Y}{I_Y F_Z - S_Y^2} = -DEB - DEC \left( \frac{I_{XY} F_Z - S_X S_Y}{I_Y F_Z - S_Y^2} \right)$$

$$\begin{aligned}
 & \frac{(\Delta M_X F_Z - \Delta N_S X)(I_Y F_Z - S_Y^2) + (\Delta M_Y F_Z + \Delta N_S Y)(I_{XY} F_Z - S_X S_Y)}{(I_{XY} F_Z - S_X S_Y)(I_Y F_Z - S_Y^2)} = \\
 & DEC \frac{I_X F_Z - S_X^2}{I_{XY} F_Z - S_X S_Y} \frac{(I_Y F_Z - S_Y^2) - (I_{XY} F_Z - S_X S_Y)(I_{XY} F_Z - S_X S_Y)}{(I_{XY} F_Z - S_X S_Y)(I_Y F_Z - S_Y^2)} \\
 DEC = & \frac{(\Delta M_X F_Z - \Delta N_S X)(I_Y F_Z - S_Y^2) + (\Delta M_Y F_Z + \Delta N_S Y)(I_{XY} F_Z - S_X S_Y)}{(I_X F_Z - S_X^2)(I_Y F_Z - S_Y^2) - (I_{XY} F_Z - S_X S_Y)^2}
 \end{aligned} \tag{1.39}$$

Izraz za DEA določimo iz enačbe (1.37)

$$DEA = \frac{\Delta N}{F_Z} - DEB \frac{S_Y}{F_Z} - DEC \frac{S_X}{F_Z} \tag{1.40}$$

Iz enačb (1.38), (1.39) in (1.40) ali z razrešitvijo enačb (1.36)

dobimo prirastke napetosti:

$$\{\Delta\varphi\} = \begin{Bmatrix} \text{DEA} \\ \text{DEB} \\ \text{DEC} \end{Bmatrix} \quad (1.41)$$

in nove vrednosti:

$$\{\varphi\}_{i+1} = \{\varphi\}_i + \{\Delta\varphi\}_i \quad (1.42)$$

i ... število iteracij

$$\begin{Bmatrix} \text{EA} \\ \text{EB} \\ \text{EC} \end{Bmatrix}_{i+1} = \begin{Bmatrix} \text{EA} \\ \text{EB} \\ \text{EC} \end{Bmatrix}_i + \begin{Bmatrix} \text{DEA} \\ \text{DEB} \\ \text{DEC} \end{Bmatrix} \quad (1.43)$$

Napetosti v poljubni točki in novo lego nevtralne osi določimo iz enačbe:

$$\sigma_{ZZ} = EA + EB \bar{X} + EC \bar{Y} \quad (1.44)$$

Lego nevtralne osi določimo (sl. 3):

$$\sigma_{ZZ} = 0$$

$$0 = EA + EB \bar{X} + EC \bar{Y}$$

$$\bar{X}_0 = 0 \quad \bar{Y}_0 = - \left( \frac{EA}{EC} \right) \quad (1.45)$$

$$\bar{Y}_0 = 0 \quad \bar{X}_0 = - \left( \frac{EA}{EB} \right) \quad (1.46)$$

$$x_N = x_T + \bar{X}_0 + \left( \frac{\bar{X}_0}{\bar{Y}_0} \right) Y_T$$

$$y_N = y_T + \bar{Y}_0 + \left( \frac{\bar{Y}_0}{\bar{X}_0} \right) x_T \quad (1.48)$$

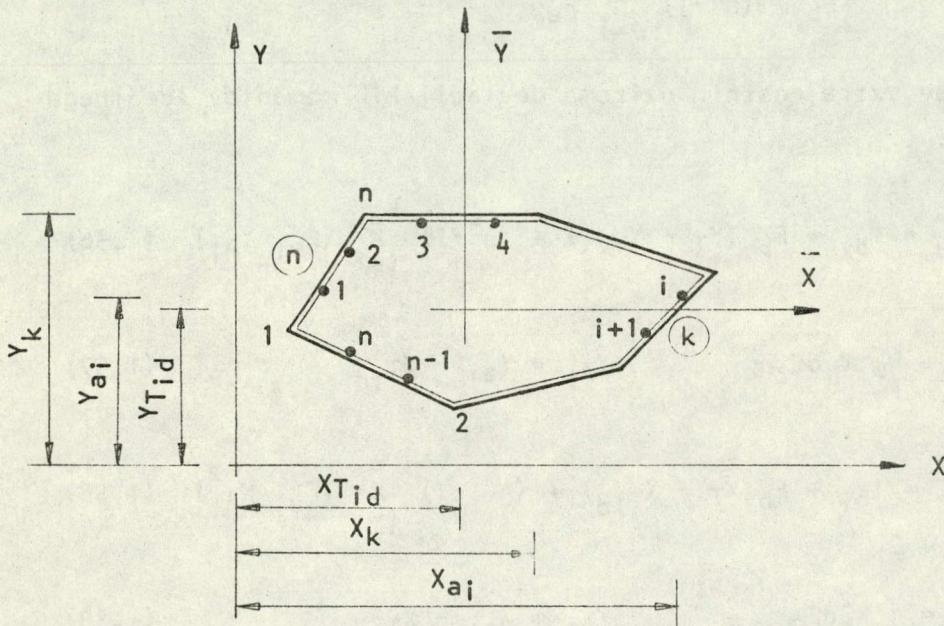
## 2.3 Postopek računa

### 2.3.1 Mala ekscentričnost

Kadar normalna tlačna sila deluje izven težišča prereza, se ves prerez računa kot homogen - po fazi I - samo dotlej, dokler v prerezu razmerje med istočasnimi največjimi napetostmi tlaka in natega znaša:

$$\sigma_n \leq -\frac{1}{3} \sigma_r \quad \left( -\frac{1}{4} \sigma_r \quad MB > 300 \right)$$

V primeru male ekscentričnosti dimenzioniramo tako, kot če bi obravnavali idealni homogeni prerez:



Slika 5

Za račun male ekscentričnosti je potrebno izračunati idealne geometrijske karakteristike.

Idealni prerez določimo:

$$F_{id} = F_b + (n^* - 1) \sum_{i=1}^n F_{a_i} \quad (1.52)$$

$$n^* = \frac{E_{\text{armature}}}{E_{\text{betona}}}$$

Težišče idealnega prereza:

$$Y_{Tid} = \frac{\sum (F_i Y_i)}{\sum F_i} \quad (1.53)$$

$$Y_{Tid} = \frac{F_b Y_T + (n^*-1) \sum_{i=1}^n (F_{ai} Y_{ai})}{F_b + (n^*-1) \sum_{i=1}^n F_{ai}} \quad (1.54)$$

$$X_{Tid} = \frac{\sum (F_i X_i)}{\sum F_i}$$

$$X_{Tid} = \frac{F_b X_T + (n^*-1) \sum_{i=1}^n (F_{ai} X_{ai})}{F_b + (n^*-1) \sum_{i=1}^n F_{ai}} \quad (1.55)$$

Določitev vztrajnostnih oziroma deviacijskih momentov idealnega prereza:

$$I_{Xid} = I_{bx} + F_b (Y_T - Y_{Tid})^2 + (n^*-1) \sum_{i=1}^n (F_{ai} Y_{ai})^2 \quad (1.56)$$

$$I_{bx} = \int_{F_Z} Y^2 dF_Z \quad Y_{ai} = Y_{ai} - Y_{Tid} \quad (1.57)$$

$$I_{Yid} = I_{by} + F_b (X_T - X_{Tid})^2 + (n^*-1) \sum_{i=1}^n (F_{ai} X_{ai})^2 \quad (1.58)$$

$$I_{by} = \int_{F_Z} X^2 dF_Z \quad X_{ai} = X_{ai} - X_{Tid} \quad (1.59)$$

$$I_{XYid} = I_{bXY} + F_b (Y_T - Y_{Tid})(X_T - X_{Tid}) + \\ + (n^*-1) \sum_{i=1}^n (F_{ai} X_{ai}) Y_{ai} \quad (1.60)$$

$$I_{bXY} = \int_{F_Z} X Y dF_Z \quad (1.61)$$

Ko izračunamo geometrijske karakteristike idealnega prereza, lahko iz enačbe (1.15) izračunamo napetosti v katerikoli točki prečnega

prereza, če upoštevamo:

$$\bar{x}_k = x_k - x_{Tid} \quad (1.62a)$$

$$\bar{y}_k = y_k - y_{Tid} \quad (1.62b)$$

pri čemer je k poljubna točka.

Račun po mali ekscentričnosti je končan, če sta v vsaki točki prereza izpolnjena pogoja:

$$\sigma_r \leq \sigma_{dop} \quad (\text{MB}) \quad (1.63a)$$

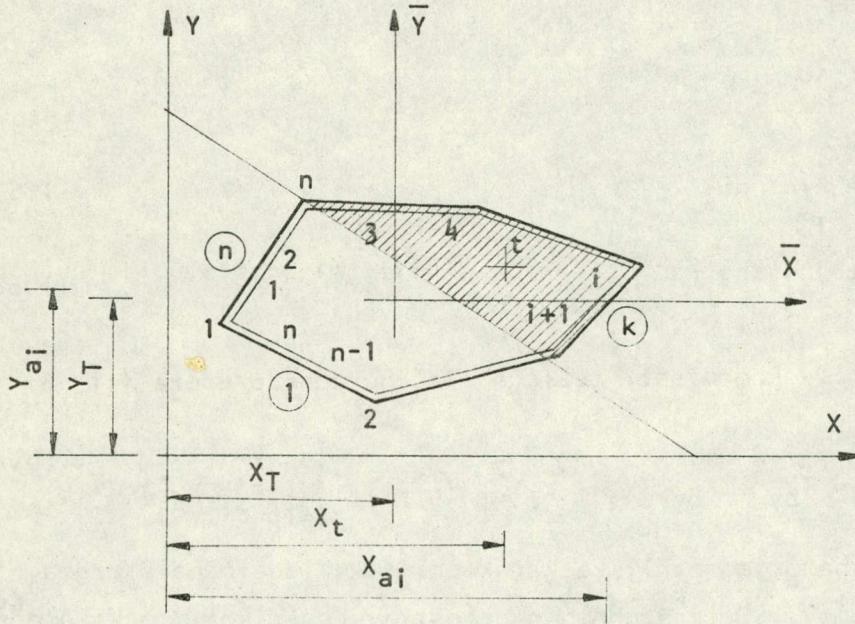
$$\sigma_n \leq -\frac{1}{3} \sigma_r \quad (-\frac{1}{4} \sigma_r \quad \text{MB} > 300) \quad (1.63b)$$

### 2.3.2 Velika ekscentričnost

Če pogoj (1.63b) ni izpolnjen, nadaljujemo po veliki ekscentričnosti.

Prerez računamo po fazi II. Navezna cona razpoka in jo zato izključimo. Vse natege pa prevzame armatura. Postopek je iterativen.

Iz enačb (1.21) do (1.26) izračunamo lego nevtralne osi, ki postane prvi približek za račun ravnotežja:



Slika 6

Izračunana nevtralna os nam razdeli prečni prerez na tlačeni del (črtkano) in natezni del. Z variiranjem lege nevtralne osi dosežemo po nekaj iteracijah ravnotežje. Obtežba deluje v težišču prečnega prereza.

Določitev idealnega prereza:

$$F_{id} = F_b + (n^* - 1) \sum_{i=1}^j F_{ai} + n^* \sum_{i=1}^m F_{ai} \quad (1.64)$$

$$F_b = \int_{F_Z^*} dF_Z \quad (1.65)$$

$F_Z^*$  ... tlačeni del prereza

j ... število tlačene armature

m ... število natezne armature

Določitev vztrajnostnih in deviacijskih momentov

$$I_{X_{id}} = I_{bx} + F_b (Y_t - Y_T)^2 + (n^* - 1) \sum_{i=1}^j (F_{ai} Y_{Ai}^2) + \\ + n^* \sum_{i=1}^m (F_{ai} Y_{Ai}^2) \quad (1.66)$$

pri čemer so

$$I_{bx} = \int_{F_Z^*} Y^2 dF_Z \quad (1.67)$$

$$Y_{Ai} = Y_{ai} - Y_T \quad (1.68)$$

$X_t, Y_t$  ... koordinati težišča tlačene cone prereza (sl. 6)

$$I_{Y_{id}} = I_{by} + F_{by} (X_t - X_T)^2 + (n^* - 1) \sum_{i=1}^j (F_{ai} X_{Ai}^2) + \\ + n^* \sum_{i=1}^m (F_{ai} X_{Ai}^2) \quad (1.69)$$

$$I_{bY} = \int_{F_Z^*} X^2 dF_Z \quad (1.70)$$

$$X_{Ai} = X_{ai} - X_T \quad (1.71)$$

$$I_{XYid} = I_{bXY} + F_b (Y_t - Y_T) (X_t - X_T) + (n^* - 1) \sum_{i=1}^j (F_{ai} X_{Ai} Y_{Ai}) + \\ + n^* \sum_{i=1}^m (F_{ai} X_{Ai} Y_{Ai}) \quad (1.72)$$

$$I_{bXY} = \int_{F_Z^*} X Y dF_Z \quad (1.73)$$

Določitev statičnih momentov

$$S_{Xid} = F_b (Y_t - Y_T) + (n^* - 1) \sum_{i=1}^j (F_{ai} Y_{Ai}) + n^* \sum_{i=1}^m (F_{ai} Y_{Ai}) \quad (1.74)$$

$$S_{Yid} = F_b (X_t - X_T) + (n^* - 1) \sum_{i=1}^j (F_{ai} X_{Ai}) + \\ + n^* \sum_{i=1}^m (F_{ai} X_{Ai}) \quad (1.75)$$

Iz enačb (1.11a,b,c) določimo vektor notranjih sil, pri čemer vzamemo za EA, EB in EC vrednosti iz računa po mali ekscentričnosti (prvi približek).

Nato po Newton-Raphsonovi metodi izračunamo iz enačbe (1.36) ali enačb (1.38 do 1.40) prirastke DEA, DEB in DEC.

Nove vrednosti EA, EB in EC nam dajo nove napetosti, ki jih izračunamo iz enačbe (1.44) in novo nevtralno os, ki jo izračunamo iz enačb (1.45 do 1.48).

Račun ponavljajam, dokler razlika:

$$\{\bar{S}\} - \{S_n\} \approx R_n \quad (1.76)$$

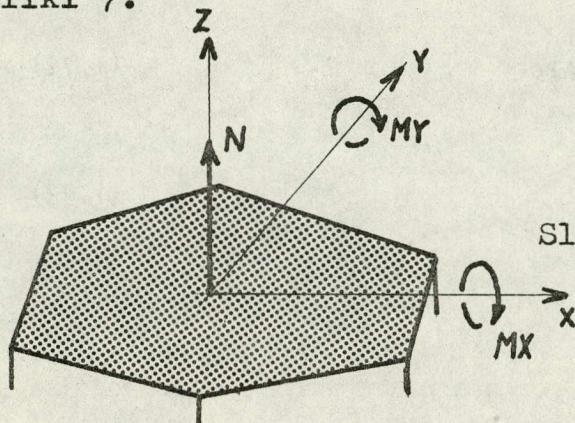
ne postane poljubno majhna.

### 3.0 UPORABA KARTIČNE VERZIJE PROGRAMA

Program je primeren za dimenzioniranje velikega števila primerov, kjer nimamo časa uporabljati interaktivno grafično verzijo programa STEBER.

#### 3.1 Zgradba vhodnih podatkov

Pozitivne smeri obremenitve prereza so prikazane na sliki 7.



Slika 7

Vsi podatki so v kp in cm! Podatke podajamo v brezformatni obliki na naslednji način:

|  |  |
|--|--|
| NASLOV                                       | ...naslov primera do 20 znakov                                   |
| NTOČK  | ...število točk poligona, ki podaja prerez stebra                |
| X(1),Y(1)                                    | ...koordinate točk prereza. Podajamo jih v protiurni smeri!      |
| X(2),Y(2)                                    |  |
| .  |  |
| .  |  |
| X(NTOČK),Y(NTOČK)                            |  |
| NPALC  | ...število točk, kjer se nahaja armatura                         |
| XA(1),YA(1),FA(1)                            | ...koordinate točke armature in                                  |
| XA(2),YA(2),FA(2)                            | začetni prerez armature v cm <sup>2</sup>                        |
| .  |  |
| .  |  |
| XA(NPALC),YA(NPALC),FA(NPALC)                |  |
| MB   | ...izbrana marka betona  |
| JEKLO  | ...šifra izbrane kvalitete jekla<br>1-ČO200, 2-ČO501, 3-ČBR40/50 |
| IOSB   | ...število obtežnih primerov                                     |
| N(1),MX(1),MY(1),IUKL(1)                     |  |
| HSTEB(1),HLUX(1),HLUY(1),KAPA(1)             |  |
| .  | ...opis na naslednji strani                                      |
| .  |  |
| N(IOSB),MX(IOSB),MY(IOSB),IUKL(IOSB)         |  |
| HSTEB(IOSB),HLUX(IOSB),HLUY(IOSB),KAPA(IOSB) |  |
| NASLOV                                       | ...naslov naslednjega primera ali 6/7/8/9 kartica                |

Pomen oznak na prejšni strani:

IUKL ...paramater, ki pove ali uklon upoštevamo (=1),  
ali ne (=0)  
HSTEB ...višina stebra  
HLUX  
HLUY ...uklonska dolžina stebra v x in y smeri  
KAPA ...parameter pri upoštevanju uklona (glej PAB čl.81)

Primer vhodnih podatkov:

```
TESTNI PRIMER
8
0 0
20 0
20 20
40 20
40 0
60 0
60 80
0 80
9
5 5 3
10 5 3
15 5 3
45 5 3
50 5 3
55 5 3
5 75 3
30 75 3
55 75 3
300
3 1
-30000 -2250000 -900000 0 1 1 1 1
```

Program sam določuje končno potrebno armaturo. Povečevanje armature se preneha, če je presežen maksimalni procent armiranja 6%. Pri vsakem obtežnem primeru jemlje kot začetno armaturo končno armaturo prejšnjega primera.  
Rezultati so izpisani na tiskalniku (glej naslednje strani).

=====
 IKPIR PROGRAM S T E R E R 03/30/81 STRAN 1
 =====
 TESTNI PRIMER \* ENOTE KP - CM
 =====

## GEOMETRIJA

| TOCKA | X-KOOR | Y-KOOR |
|-------|--------|--------|
| 1     | 0.0    | 0.0    |
| 2     | 20.0   | 0.0    |
| 3     | 20.0   | 20.0   |
| 4     | 40.0   | 20.0   |
| 5     | 40.0   | 0.0    |
| 6     | 60.0   | 0.0    |
| 7     | 60.0   | 80.0   |
| 8     | 0.0    | 80.0   |
| 9     | 0.0    | 0.0    |

## ARMATURA

| I | X-KOOR | Y-KOOR | F A - C M 2 |
|---|--------|--------|-------------|
| 1 | 5.0    | 5.0    | 3.0         |
| 2 | 10.0   | 5.0    | 3.0         |
| 3 | 15.0   | 5.0    | 3.0         |
| 4 | 45.0   | 5.0    | 3.0         |
| 5 | 50.0   | 5.0    | 3.0         |
| 6 | 55.0   | 5.0    | 3.0         |
| 7 | 5.0    | 75.0   | 3.0         |
| 8 | 30.0   | 75.0   | 3.0         |
| 9 | 55.0   | 75.0   | 3.0         |

=====
 IKPIR PROGRAM STERER 03/30/81 STRAN 2
 =====
 TESTNI PRIMER \* ENOTE KP - CM
 =====

\*\*\*\*\*

### 1. ORTEZNI PPIMER

N = -30000. KP MX = -2250000. KPCM  
 MY = -900000. KPCM

\*\*\*\*\*

MATERIAL MR = 300. JEKLO CBR 40/50

### GEOMETRIJSKE KARAKTERISTIKE BETONSKEGA PREREZA

|                      |            |       |
|----------------------|------------|-------|
| FB - POVRINA =       | 4400.00    | CM..2 |
| IXT - VZTR. MOMENT = | 2153939.39 | CM..4 |
| IYT - VZTP. MOMENT = | 1426666.67 | CM..4 |
| IXYT- DEV. MOMENT =  | .00        | CM..4 |
| XT - TEZISCA =       | 30.00      | CM    |
| YT - TEZISCA =       | 42.73      | CM    |

### GEOMETRIJSKE KARAKTERISTIKE IDEALNEGA PREREZA

#### VELIKA EKSCENTRICIEST

|          |              |       |
|----------|--------------|-------|
| FRID =   | 1636.6573    | CM..2 |
| IXTID =  | 1184818.0419 | CM..4 |
| IYTID =  | 521447.2145  | CM..4 |
| IXYTID = | -184853.4932 | CM..4 |
| X-NEVT = | -49.6657     | CM    |
| Y-NEVT = | 35.5885      | CM    |
| XTID =   | 22.1265      | CM    |
| YTID =   | 59.0501      | CM    |

### IZRACUNANA ARMATURA

| PALICA | X-KOOR | Y-KOOR | FA-CM2 |
|--------|--------|--------|--------|
| 1      | 5.0    | 5.0    | 3.0    |
| 2      | 10.0   | 5.0    | 3.0    |
| 3      | 15.0   | 5.0    | 3.0    |
| 4      | 45.0   | 5.0    | 3.0    |
| 5      | 50.0   | 5.0    | 3.0    |
| 6      | 55.0   | 5.0    | 3.0    |
| 7      | 5.0    | 75.0   | 3.0    |
| 8      | 30.0   | 75.0   | 3.0    |
| 9      | 55.0   | 75.0   | 3.0    |

POVRINA ARMATURE = 27.00 CM..2  
 PROCENT ARMIJANJA = .62 %

=====
 IKPIR PROGRAM S T E R E R 03/30/81 STRAN 3
 =====
 TESTNI PRIMER \* ENOTE KP - CM
 =====

## DOVOLJENE NAPETOSTI

DOVOLJENA SIGMA ROBNO ZA BETON = -135.0 CM/KP..2  
 DOVOLJENA NAPETOST V ARMATURI = 2200.0 CM/KP..2

## NAPETOSTI V BETONU

| TOCKA | X-KOOR | Y-KOOR | NAPETOST |
|-------|--------|--------|----------|
| 1     | 0.0    | 0.0    | 85.8     |
| 2     | 20.0   | 0.0    | 120.3    |
| 3     | 20.0   | 20.0   | 72.1     |
| 4     | 40.0   | 20.0   | 106.6    |
| 5     | 40.0   | 0.0    | 154.8    |
| 6     | 60.0   | 0.0    | 189.4    |
| 7     | 60.0   | 80.0   | -3.4     |
| 8     | 0.0    | 80.0   | -107.0   |

## NAPETOSTI V ARMATURI

| PALICA | X-KOOR | Y-KOOR | NAPETOST |
|--------|--------|--------|----------|
| 1      | 5.0    | 5.0    | 823.4    |
| 2      | 10.0   | 5.0    | 909.8    |
| 3      | 15.0   | 5.0    | 996.1    |
| 4      | 45.0   | 5.0    | 1514.1   |
| 5      | 50.0   | 5.0    | 1600.5   |
| 6      | 55.0   | 5.0    | 1686.8   |
| 7      | 5.0    | 75.0   | -863.4   |
| 8      | 30.0   | 75.0   | -431.7   |
| 9      | 55.0   | 75.0   | -.0      |

## 4.0 UPORABA INTERAKTIVNE GRAFIČNE VERZIJE PROGRAMA STEBER

Program je primeren za dimenzioniranje zelo zapletenih prerezov, kjer nam grafična kontrola omogoča preverjanje podatkov in obnašanje prereza pri podani obtežbi.

### 4.1 Zgradba vhodnih podatkov

Interaktivna verzija programa sama skrbi za dialog z uporabnikom. Omogoča popravljanje slučajnih napak. Program se lahko izvaja samo na grafičnih terminalih Tektronix. Kopijo zaslona dobimo z kopirno napravo (hard copy).

TESTNI PRIMER 04/09/80

ENOTE KP - CM

MB = 300. JEKLO CBR 40/50

#### 1. OBTEZNI SLUCAJ

|                |      |                |
|----------------|------|----------------|
| N = -30000. KP | MX = | -2250000. KPCM |
|                | MY = | -900000. KPCM  |

#### GEOMETRIJSKE KARAKTERISTIKE BETONSKEGA PREREZA

|                    |   |            |       |
|--------------------|---|------------|-------|
| FB - POURSINA      | = | 4400.00    | CM..2 |
| IXT - UZTR. MOMENT | = | 2153939.39 | CM..4 |
| IYT - UZTR. MOMENT | = | 1426666.67 | CM..4 |
| IXYT- DEU. MOMENT  | = | .00        | CM..4 |

#### GEOMETRIJSKE KARAKTERISTIKE IDEALNEGA PREREZA

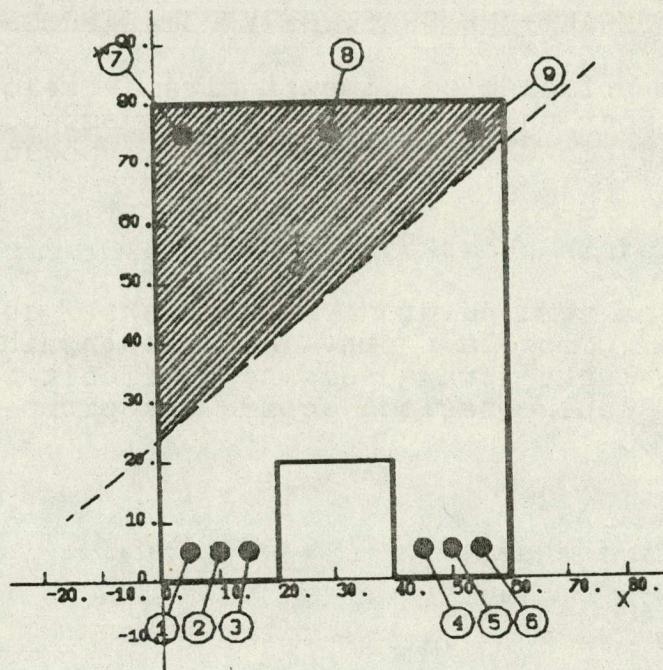
#### VELIKA EKSCENTRICNOST

|        |   |              |       |
|--------|---|--------------|-------|
| FBID   | = | 2507.7486    | CM..2 |
| IXTID  | = | 1764753.8436 | CM..4 |
| IYTID  | = | 824070.6834  | CM..4 |
| IXYRID | = | -84674.0322  | CM..4 |
| X-NEUT | = | -28.9826     | CM    |
| Y-NEUT | = | 23.8090      | CM    |

#### IZRACUNANA ARMATURA

| PALICA | X-KOOR | Y-KOOR | FI/CM/ |
|--------|--------|--------|--------|
| 1      | 5.0    | 5.0    | 3.0    |
| 2      | 10.0   | 5.0    | 3.0    |

Izpis podatkov o obtežnem primeru, materialu in geometrijskih karakteristikah prereza



Grafični prikaz programa STEBER

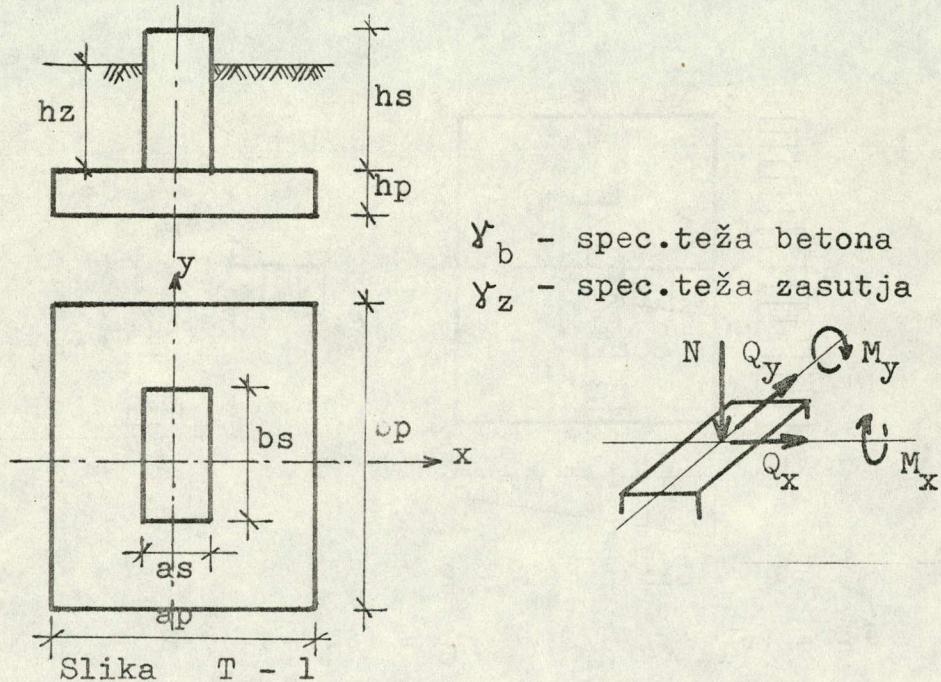
PROGRAMSKI JEZIK : STRUCTRAN ali FTN DECsystem 10  
VERZIJA : 1.0 interaktivna  
RAČUNALNIK : DECsystem 10

NAMEN : Program je namenjen računu napetosti pod temelji manjših dimenzij ( ap, bp manj od 4m in as  $\geq$  ap/4, oz. bs  $\geq$  bp/4). Primeren je za račun točkovnih temeljev stebrov in kratkih sten.  
Uporabljena je trapezna metoda.

Literatura : Timoshenko: Teorija ploča i ljudski, GK 1962

## TEORIJA V PROGRAMU

Obravnavamo temelj podan na sliki T - 1. Podatki o obtežbi temelja se podajajo za prerez 1 - 1.



### Obremenitev v prerezu 2 - 2 :

$$N_{22} = N_{11} + as.bs.hs.\gamma_b$$

$$M_{x22} = M_{x11} + Q_{y11} \cdot hs$$

$$My_{22} = My_{11} + Q_{x11} \cdot hs$$

Obremenitev v prerezu 3 - 3 :

$$N_{33} = N_{22} + (ap \cdot bp - as \cdot bs) \cdot hz \cdot f_z + bp \cdot ap \cdot hp \cdot f_b$$

$$Mx_{33} = Mx_{11} + Qy_{11} \cdot (hs + hp)$$

$$My_{33} = My_{11} + Qx_{11} \cdot (hs + hp)$$

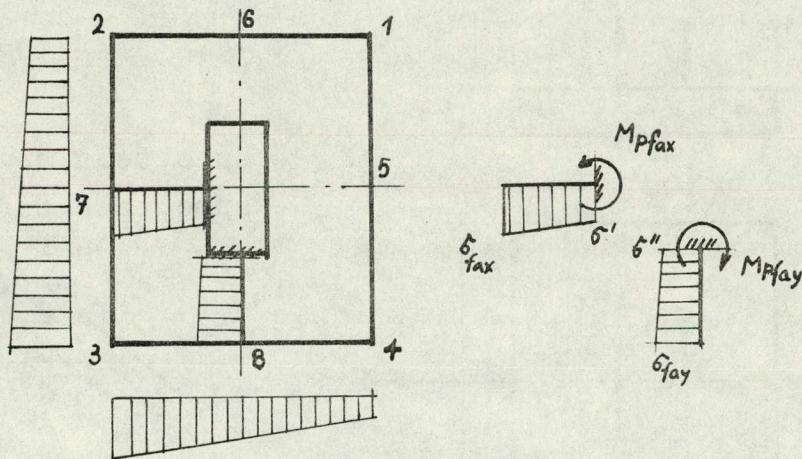
Račun napetosti pod temeljno ploskvijo :

$$\begin{aligned} \sigma_{1,2,3,4} = & N_{33}/(ap \cdot bp) \pm Mx_{33} \cdot 6/(ap \cdot bp^2) \pm \\ & \pm My_{33} \cdot 6/(ap^2 \cdot bp) \end{aligned}$$

Povprečna napetost znaša :

$$\bar{\sigma} = N_{33}/(ap \cdot bp)$$

Določitev momentov za dimenzioniranje temeljne plošče:



Slika T - 2

$$\sigma_5 = (\sigma_1 + \sigma_4)/2 \quad \sigma_6 = (\sigma_1 + \sigma_2)/2$$

$$\sigma_7 = (\sigma_2 + \sigma_3)/2 \quad \sigma_8 = (\sigma_3 + \sigma_4)/2$$

$$\sigma_{fax} = \max(\sigma_5, \sigma_7) \quad \sigma_{fay} = \max(\sigma_6, \sigma_8)$$

$$\sigma'' = (\sigma_{fay} - \bar{\sigma}) \cdot bs/bp + \bar{\sigma}$$

$$\sigma' = (\sigma_{fax} - \bar{\sigma}) \cdot as/ap + \bar{\sigma}$$

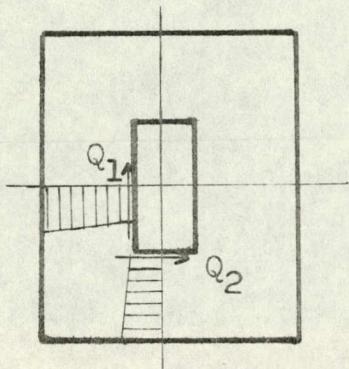
$$M_{pf_{ax}} = \delta' \cdot (ap/2 - as/2)^2/2 + (\sigma_f_{ax} - \delta') \cdot (ap/2 - as/2)^2/6$$

$$M_{pf_{ay}} = \delta'' \cdot (bp/2 - bs/2)^2/2 + (\sigma_f_{ay} - \delta'') \cdot (bp/2 - bs/2)^2/6$$

Potrebitno armaturo plošče lahko določimo tako, da si pripravimo tabele s programom DIMEN za prerez  $1m'/hp.$

Strižne napetosti

(Slika T - 3)



Slika T - 3

$$Q_1 = \delta' \cdot (ap/2 - as/2) + (\sigma_{f_{ax}} - \delta') \cdot (ap/2 - as/2)/2$$

$$Q_2 = \delta'' \cdot (bp/2 - bs/2) + (\sigma_{f_{ay}} - \delta'') \cdot (bp/2 - bs/2)/2$$

$$\tau_1 = Q_1 / (1m' \cdot hp \cdot 0,67)$$

$$\tau_2 = Q_2 / (1m' \cdot hp \cdot 0,67)$$

$$\tau_{max} = \max(\tau_1, \tau_2)$$

Sami moramo kontrolirati, da so napetosti pod temeljno ploskvijo pod dovoljenimi in prav tako, da so strižne napetosti pod dovoljenimi.

## ENOTE V PROGRAMU

Uporabljeni sta enoti  $kN$  in  $m$ . Vsi rezultati so izpisani v teh enotah.

## UPORABA PROGRAMA

Program TEMELJ je naložen v absolutni obliki na računalniku DECsystem 10. Je interaktivni in skrbi za dialog z uporabnikom. (Slika T - 4) Poleg orientacijskih rezultatov, ki jih izpisuje med dialogom izpisuje rezultate v polni obliki na datoteko OUTPUT.DAT, ki jo kasneje pošljemo na tiskalnik.

# **PROGRAM TEMELJ**

## INTERAKTIUNI DIALOG

LINK: Loading  
[LINKXCT TEMELJ execution]

IKPIR - PROGRAM T E M E L J

podaj naslov primera /exit koncas ?primer temelja

podaj oznako temelja ?t.3.a.2.1

podaj dimenzijs temelja (m)  
 hs,hp,ap,bp,as,bs ? .8 .5 1.4 2.4 .6 .9

visina nasutja zemljine hz (m) 7.8

specificka teza betona in zemljine  
v kN/m<sup>3</sup> 25 20

obtezba-N11,QX11,QY11,MX.1,MY11 (kN-m)?100 5 5 12 12

napetosti (1-4) v kN/m<sup>2</sup>: 96.27 49.07 21.54 68.74  
 povecam dimenzije temeljne plosce( 0-ne,1-da)?

se kakseen primer(0-ne,1-da)?0

podaj naslov primera /exit koncas ?/exit

**STOP**

END OF EXECUTION  
CPU TIME: 0.18 ELAPSED TIME: 2:27.74  
EXIT

Slika T - 4

Na strani T-5 je prikazan izpis rezultatov, ki je shranjen na datoteki OUTPUT.DAT .  
Podajanje podatkov je v brezformatni obliki.

```
=====
program temelj:primer temelja
=====
```

23-Feb-81

temelj: t.3.a.2.1

```
=====
1-----1
I I
I I
I I 0.80
I I
2-----1-----2
I I 0.50
3-----3
gamabet = 25.00 KN/m3
gamaze = 20.00 KN/m3
```

```
2 y 1
1
-----
I 1 ast = 0.5400 m2
I 1 istxx = 0.03645 m4
I 1 istyy = 0.01620 m4
I 1 ap1 = 3.3600 m2
I I 1 I ipixx = 1.61280 m4
I I 0.901 1 -->x ipivy = 0.54880 m4
I 1 0.60 1 1 2.40
I 1 1 tezast = 10.800 KN
I 1 tezapl = 42.000 KN
I 1 tezaze = 45.120 KN
-----
1.40
3 4
```

napetosti v tockah 1-4

| tocka   | napetost(kN/m2) | povprecna napetost je | 58.90 KN/m2 |
|---------|-----------------|-----------------------|-------------|
| 1       | 96.27           | N22 =                 | 110.80 KN   |
| 2       | 49.07           | Mx22 =                | 16.00 KNm   |
| 3       | 21.54           | My22 =                | 16.00 KNm   |
| 4       | 68.74           | N33 =                 | 197.92 KN   |
|         |                 | Mx33 =                | 18.50 KNm   |
|         |                 | Mv33 =                | 18.50 KNm   |
| mpfax = | 5.80 KNm        | mpfay =               | 18.83 KNm   |
| taumax= | 153.83 KN/m2    |                       |             |

Slika T - 5 Primer izpisa





